

压缩机CE认证办理流程/CE认证办理机构

产品名称	压缩机CE认证办理流程/CE认证办理机构
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

压缩机是一种将低压气体提升为高压气体的从动的流体机械，是制冷系统的核心。它从吸气管吸入低温低压的制冷剂气体，通过电机运转带动活塞对其进行压缩后，向排气管排出高温高压的制冷剂气体，为制冷循环提供动力。

压缩机由于构造比较复杂，在办理CE认证的过程中需求满足欧盟多个指令的要求，机械安全（MD）指令，低电压（LVD）指令，电磁兼容（EMC）指令，压力设备（PED）指令。

压缩机CE认证标准：EN1012

EN1012-1压缩机和真空泵.安全性要求.第1部分:压缩机

EN1012-2压缩机和真空泵.安全性要求.第2部分:真空泵

本标准适用于工作压力大于0.5bar且设计用于压缩空气、氮气或惰性气体的压缩机和压缩机组。

本标准涉及与压缩机和压缩机组的设计、安装、操作、维护、拆卸和处置有关的所有重大危险、危险情况和事件，这些危害、危险情况和事件在制造商可合理预见的情况下使用。

办理压缩机CE认证流程：

- 1、项目申请——向检测机构监管递交CE认证申请。
- 2、资料准备——根据CE认证要求，企业准备好相关的认证文件。
- 3、产品测试——企业将待测样品寄到实验室进行测试。
- 4、编制报告——认证工程师根据合格的检测数据，编写报告。

5、递交审核——工程师将完整的报告进行审核。

6、签发证书——报告审核无误后，颁发CE认证证书。