

# 韶关生活饮用水菌落总数检测

产品名称	韶关生活饮用水菌落总数检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

菌落总数的定义是水样在营养琼脂上有氧条件下37℃培养48h后,所得1mL水样所含菌落的总数。细菌总数是用来评价水质污染程度的一个重要卫生指标,其检测值越高,则说明水质被污染程度越高。

以下是水质中菌落总数的检测方法--平皿计数法

### 1.仪器与试剂

高压蒸汽灭菌锅、培养箱、超净工作台、培养基（营养琼脂）

### 2.操作步骤

(1)把所有待用品（1ml刻度吸管、平皿、三角瓶、培养基、生理盐水等）包扎好，放入高压蒸汽灭菌锅内，经103.43kPa(121℃,15lb)灭菌20min。

(2)灭菌完毕后，通过传送窗口，把所用品放置于无菌室的超净工作台上，平摊开来。（无菌室需提前开启紫外灯进行灭菌1h，关闭紫外灯后至少1h后方可进入）

(3)在平皿底部做好样品标识。

(4)在超净工作台上，酒精灯旁，用1ml的刻度吸管吸取1ml的试样，注入至装有9ml生理盐水的试管中，混匀成1:10稀释液。同理，用另外一支1ml刻度吸管吸取1:10稀释液1ml，注入至装有9ml生理盐水的试管中，混匀，此溶液变成1:100稀释液。

(5)分别用3支干净的1ml刻度吸管移取原试样、1:10稀释液、1:100稀释液1ml于平皿内。（每个稀释梯度都做至少一个平行样）

(6)移取15ml 45℃左右的培养基注入至平皿中，并立即左右平旋平皿，使得试样与培养基充分混匀。同时

, 做一组空白对照 (未加试样, 只有培养基)

(7)待培养基凝固后, 翻转平皿, 使得带有标识的底面向上, 放置于 $36 \pm 1$  的培养箱内连续培养48h。

(8)培养48h后, 记录个平皿中的菌落数, 求出同稀释度的平均菌落数。必要时可用放大镜检查, 以防遗漏。

(9)实测值得报告方法

平均菌落数在30~300间的,若只有一个稀释度的平均菌落数符合此范围时,则将该菌落数乘以稀释倍数报告之。

若有两个稀释度,其生长的菌落数均在30~300之间,则视二者之比值来决定,若其比值小于2应报告两者的平均数。若大于2则报告其中稀释度较小的菌落总数。若等于2亦报告其中稀释度较小的菌落数。

若所有稀释度的平均菌落数均大于300,则应按稀释度高的平均菌落数乘以稀释倍数报告之。

若所有稀释度的平均菌落数均小于30,则应以按稀释度低的平均菌落数乘以稀释倍数报告之。

若所有稀释度的平均菌落数均不在30~300之间,则应以最接近30或300的平均菌落数乘以稀释倍数报告之。

若所有稀释度的平板上均无菌落生长,则以未检出报告之。

如果所有平板上都菌落密布,不要用“多不可计”报告,而应在稀释度大的平板上,任意数其中2个平板1cm<sup>2</sup>中的菌落数,除2求出每平方厘米内平均菌落数,乘以皿底面积63.6cm<sup>2</sup>,再乘其稀释倍数作报告。

菌落计数的报告:菌落数在100以内时按实有数报告,大于100时,采用两位有效数字,在两位有效数字后面的数值,以四舍五入方法计算,为了缩短数字后面的零数也可用10的指数来表示。