

东莞亚泰变频器维修-维修变频器服务点

产品名称	东莞亚泰变频器维修-维修变频器服务点
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	15.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

改造中应注意的问题

- 1.机台配有普通的三相交流电动机，因此其散热风扇的运转频率与电动机绕组的运转频率相同。因此，在选择皮带轮时，不要使直径过大。变频器的运行频率变低，电动机的温度变高。
- 2.织机的启动方式是，启动马达后，通过电磁离合器瞬间负载，此时，马达的运转电流急剧上升，以4.5KW的马达为例，在现场实测到该瞬间负载电流为16-20A。因此，选择变频器时请扩大规格，以免加载时变频器受到过电流保护。

专业维修变频器、安川、台达、英威腾、汇川、西门子、三菱、施耐德、ABB、丹佛斯、东元、丹佛斯、麦格米特、伟创、三垦、伟创、日立、海利普、安邦信、森兰、欧姆龙、欧瑞、正弦、四方、西林、科比、等等品牌变频器，各种品牌都可以维修，欢迎咨询。

- 3.织布厂纺织飞花较多，易影响变频器散热风扇堵塞了。因此，变频散热器、散热风扇应始终保持清洁。

东莞亚泰变频器维修-维修变频器服务点

变频调速的使用实例

2002年末至2003年初，我公司与佛山市棉织厂合作努力，对其中87台意大利制SM93剑杆织机进行了变频

调速改造，经实践证明，取得了较好的效果。

实现了无级调速。在未改造之前，采用更换皮带轮的有级调速方式，最多只能实现5级车速改造后，电机转速、机台车速的速度可以任意调整。如下表所示

参数比较改造前改造后(选择340转/分钟的皮带轮)

调速范围260转/分、300转/分、340转/分、360转/分、430转/分车速范围频率运行范围

204转/分 476转/分30-70HZ

调速精度最高相差20转/分钟0.01HZ(即车速0.068转/分钟)

1)逆变器驱动输出的不平衡

修理VLT5011丹佛7.5kW逆变器时，客户明确记载电机运行时的抖动，此时第一反应是逆变器输出电压的不平衡。检查主电路功率器件后，无破损，逆变器通电显示正常，运行逆变器测量，三相输出电压可靠不平衡，测试六路驱动输出波形，发现v相上桥波形不正常，检测该电路电阻、二极管、光耦合等电子

日产量、用电量、每米用电量的节电比例提高生产效率

改造前的126m59.6kwh0.473kwh————。

改造后148m66.5KWh0.45KWh4.86%14.86%

变频器系统信号抗干扰的第一方法:

由于所有现场设备都没有接地，所以所有的工艺环路只有一个接地点，不能形成电路的方法看起来很简单。但是，在实际的应用程序中难以实现的情况很多。由于一些设备必须接地以确保测量精度和人身安全，因此一些设备长期受到腐蚀和磨损后或受气候影响可能形成新的接地点。

逆变器系统信号的抗噪声第二方法:

使两个接地点的电位相同，但由于接地的电阻受地质条件和气候变动等多种因素的影响，实际上这种方法不能完全实现。