

定做陶瓷加热器，辐射陶瓷加热器，

产品名称	定做陶瓷加热器，辐射陶瓷加热器，
公司名称	大连经济技术开发区鸿胜电热电器厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:鸿胜 型号:定做 材质:2
公司地址	中国 辽宁 大连市 大连经济技术开发区高志里37栋-4号
联系电话	0086 0411 87982747 13604118597

产品详情

品牌	鸿胜	型号	定做
材质	2	功率	2 (W)
工作电压	2 (V)	管径	2 (mm)
主要用途	2	产品认证	2
使用寿命	2 (h)		

提供不锈钢加热圈，加热圈主要用于塑料注塑机料筒的加热装置上，注塑机、挤出机等塑胶成型机械上。具有结构合理，外形美观，性能稳定，加热迅速、散热均匀，绝缘性能良好，耐高压等特点。注塑机加热圈是以高质量的镍铬合金发热丝为发热体，采用天然云母为绝缘层组绕而成，外层采用高品质不锈钢为传导发热层，云母加热圈可根据客户需求经机械加工而成的圈、板、及各种异形产品。我们会提供方案和一流的技术为你解决。加热圈的样式繁多生产时的工业也不一样，常用规格电压：22v~480v直径:20mm~100mm长度：20mm~300mm功率：4w~12w/cm2参数：材质：陶瓷、铜、不锈钢可按客户要求。规格：可按

欢迎新老客户来图来样定做生产，热线电话：0411-87982747

提供不锈钢加热圈，加热圈主要用于塑料注塑机料筒的加热装置上，注塑机、挤出机等塑胶成型机械上。具有结构合理，外形美观，性能稳定，加热迅速、散热均匀，绝缘性能良好，耐高压等特点。注塑机加热圈是以高质量的镍铬合金发热丝为发热体，采用天然云母为绝缘层组绕而成，外层采用高品质不锈钢为传导发热层，云母加热圈可根据客户需求经机械加工而成的圈、板、及各种异形产品。我们会提供方案和一流的技术为你解决。加热圈的样式繁多生产时的工业也不一样，常用规格电压：22v~480v直径:20mm~100mm长度：20mm~300mm功率：4w~12w/cm2参数：材质：陶瓷、铜、不锈钢可按客户要求。规格：可按

0mm~100mm长度：20mm~300mm功率：4w~12w/cm²参数：材质：陶瓷、铜、不锈钢可按客户要求。规格：可按

欢迎新老客户来图来样定做生产，热线电话：0411-87982747

提供不锈钢加热圈，加热圈主要用于塑料注塑机料筒的加热装置上，注塑机、挤出机等塑胶成型机械上。具有结构合理，外形美观，性能稳定，加热迅速、散热均匀，绝缘性能良好，耐高压等特点。注塑机加热圈是以高质量的镍铬合金发热丝为发热体，采用天然云母为绝缘层组绕而成，外层采用高品质不锈钢为传导发热层，云母加热圈可根据客户需求经机械加工而成的圈、板、及各种异形产品。我们会提供方案和一流的技术为你解决。加热圈的样式繁多生产时的工业也不一样，常用规格电压：22v~480v直径:20mm~100mm长度：20mm~300mm功率：4w~12w/cm²参数：材质：陶瓷、铜、不锈钢可按客户要求。规格：可按

欢迎新老客户来图来样定做生产，热线电话：0411-87982747

提供不锈钢加热圈，加热圈主要用于塑料注塑机料筒的加热装置上，注塑机、挤出机等塑胶成型机械上。具有结构合理，外形美观，性能稳定，加热迅速、散热均匀，绝缘性能良好，耐高压等特点。注塑机加热圈是以高质量的镍铬合金发热丝为发热体，采用天然云母为绝缘层组绕而成，外层采用高品质不锈钢为传导发热层，云母加热圈可根据客户需求经机械加工而成的圈、板、及各种异形产品。我们会提供方案和一流的技术为你解决。加热圈的样式繁多生产时的工业也不一样，常用规格电压：22v~480v直径:20mm~100mm长度：20mm~300mm功率：4w~12w/cm²参数：材质：陶瓷、铜、不锈钢可按客户要求。规格：可按

欢迎新老客户来图来样定做生产，热线电话：0411-87982747

提供不锈钢加热圈，加热圈主要用于塑料注塑机料筒的加热装置上，注塑机、挤出机等塑胶成型机械上。具有结构合理，外形美观，性能稳定，加热迅速、散热均匀，绝缘性能良好，耐高压等特点。注塑机加热圈是以高质量的镍铬合金发热丝为发热体，采用天然云母为绝缘层组绕而成，外层采用高品质不锈钢为传导发热层，云母加热圈可根据客户需求经机械加工而成的圈、板、及各种异形产品。我们会提供方案和一流的技术为你解决。加热圈的样式繁多生产时的工业也不一样，常用规格电压：22v~480v直径:20mm~100mm长度：20mm~300mm功率：4w~12w/cm²参数：材质：陶瓷、铜、不锈钢可按客户要求。规格：可按

欢迎新老客户来图来样定做生产，热线电话：0411-87982747