

珠海机床刀具材质成分检测

产品名称	珠海机床刀具材质成分检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

刀片钢材、手柄材质、涂层、人体工程学、手感、尺寸、设计

这些都是选择一把刀时必看的部分。

但是不管是刀友还是制造商，关注度最多的还是刀片钢材。

刀具的每个组成部分对于整体的质量、特定的使用目的和性能至关重要。

更多的了解刀具的各个组成部分，在为自己选刀的时候能对各个刀具了然于胸。

不仅是实用，即使是拿来收藏，了解多一些，也不至于在选择的时候迷茫。

刀具钢特性

刃部区域在切削时受到很大的压力,并承受强烈的磨擦和磨损。因此,为了更好地完成切削任务,刀具钢应具有以下基本功能:①高硬度,只有刀具的硬度大大高于被加工材料时,才能进行切削。切削刀具的硬度一般都在HRC58-60以上,硬度不高时易导致刀具卷刃、变形、切削将无法进行。②高的耐磨性,保证刀具锋利不钝。③高的热硬性,刀具材料具有能在高温下保持高硬度的能力,即热硬性。足够的强度、塑性和韧性,使刀具可以承受弯曲、扭转和冲击振动等载荷作用,防止切削过程中刀具的脆性断裂和刃部的崩刃。

各种元素的作用：

(1) 含碳C量高一般含碳量在0.75% ~ 1.65%范围内变化。高的碳量一方面保证钢在淬得马氏体后有高的硬度;另一方面与强碳化物形成元素生成极硬的合金碳化物,大大增大钢的耐磨性和热硬性。含碳量也不是过高,碳量过高,易产生严重的碳化物偏析,会降低钢的塑性和韧性。因此,含碳量必须与其他合金元素含量相匹配。

(2) 加入铬Cr提高钢的淬透性铬的碳化物在淬火加热时容易溶解,铬几乎全部融入奥氏体中,增加奥氏体的稳定性,使钢的淬透性大大增加。同时,铬还能提高钢的抗氧化脱碳和抗腐蚀能力。