

耐高温ABS有哪些牌号与性能?

产品名称	耐高温ABS有哪些牌号与性能?
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	20.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

耐高温ABS PA-777B台湾奇美PA-777B 耐高温ABS PA-777D台湾奇美PA-777D

耐高温ABS PA-777E台湾奇美PA-777E 耐高温ABS X11 沙伯基础X11

耐高温ABS X17 沙伯基础X17 通用ABS热变形温度80多度，耐热ABS可以做到110，还有一些玻纤等填充的ABS根据量不一样，也能达到一百多度。具体要看你做什么产品，有什么要求。根据需求选材 耐热ABS成型温度：成型温度是耐热ABS加工时需特别关注的一个参数，其设定是以确保耐热ABS充分塑化为基准，应尽量使用供应商建议的成型温度之中间值偏上的温度区域，成型温度提高会明显地降低耐热ABS的粘度，增加树脂的流动性，使流动距离变长，来保证材料有足够的填充能力。例如，锦湖日丽的耐热ABS HU600建议成型温度为240-260 。原则上，当使用建议的成型温度上限时，应使熔胶滞留时间尽可能短

耐热ABS应用ABS树脂的最大应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车门外板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于电冰箱、电视机、洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面，ABS管材、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具、体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。耐热ABS加工ABS同PS一样是一种加工性能优良的热塑性塑料，可用通用的加工方法加工。ABS的熔体流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和HIPS类似；ABS的流动特性属非牛顿流体；其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。ABS的热稳定性好，不易出现降解现象。ABS的吸水率较高，加工前应进行干燥处理。一般制品的干燥条件为温度81~87 ，时间2~4h；对特殊要求的制品(如电镀)的干燥条件为温度72~86 ，时间17~18h。ABS制品在加工中易产生内应力，内应力的大小可通过浸入冰乙酸中检验；如应力太大和制品对应力开裂绝对禁止，应进行退火处理，具体条件为放于72~82 的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。耐热ABS性能ABS在一定温度范围内具有良好的抗冲击强度和表面硬度，有较好的尺寸稳定性、一定的耐化学药品性和良好的电气绝缘性。它不透明，一般呈浅象牙色，能通过着色而制成具有高度光泽的其它任何色泽制品，电镀级的外表可进行电镀、真空镀膜等装饰。通用级ABS不透水、燃烧缓慢，燃烧时软化，火焰呈黄色、有黑烟，最后烧焦、有特殊气味，但无熔融滴落，可用注射、挤塑和真空等成型方法进行加工，ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为82~91C下最少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。熔化温度：211~281C；建议温度：248C。模具温度：26...72C。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。注射压力：501~1000bar。注射速度：中高速度。