

柔性焊接工装夹具的作用与分类

产品名称	柔性焊接工装夹具的作用与分类
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	8890.00/套
规格参数	品牌:鼎盛天DCT 型号:D28/D16 系列 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

产品详情

随着机械制造业的飞速发展，产品的更新换代越来越快，传统的大批量生产模式逐步被中小批量生产模式所取代，而为了保证焊件尺寸，提高装配精度和效率，防止焊接变形，焊接工装夹具就此应运而生。前面与大家共同探讨了柔性组合工装夹具的特性，接下来就焊接工装夹具的分类与作用做一个讲解。

焊接工装夹具的作用

- 1、使工件处于较佳的施焊部位，焊缝的成型性良好，工艺缺陷明显降低,焊接速度得以提高。
- 2、准确、可靠的定位和夹紧，可以减轻甚至取消下料和划线工作。减小制品的尺寸偏差,提高了零件的精度和可换性，有效的防止和减轻了焊接变形。
- 3、以机械装置代替了手工装配零件部位时的定位、夹紧及工件翻转等繁重的工作,改善了工人的劳动条件。可以扩大工艺方法的使用范围,促进焊接结构的生产 机械化和自动化的综合发展。

焊接工装夹具根据实际生产需要的分类

- 1、焊接时使用的夹具：这类夹具是把已经用焊机点固好的工件放在这类夹具上直接完成焊接的整个过程的夹具，焊接夹具的主要作用是防止工件在焊接过程中产生变形，从而使被加工的工件能够达到设计师的要求。这种夹具我们称之为焊接夹具。
- 2、装配时用的夹具：这类夹具就是按照图纸设计的要求，在组装过程中把被组装的工件中各种零部件的具体位置用焊接夹具固定好，并且在上面用焊机点焊固定，而不用完成整个焊接过程的夹具。
- 3、装焊夹具：就是能够同时完成以上两种用途的夹具称为装焊夹具，这种夹具可以在上面完成装配到焊

接的整个过程。

对焊接工装夹具的分类与作用我们就分享到这里，其实除了上述分类之外，焊接工装夹具按动力源还可分为以下六类：手动夹具、气动夹具、液压夹具、磁力夹具、真空夹具、电动夹具。同时焊接工装夹具良好的工艺性所设计的夹具应便于制造、安装和操作，便于检验、维修和更换易损零件。设计时还要考虑车间现有的夹紧动力源、吊装能力及安装场地等因素,降低夹具制造成本。