

口罩过滤效率GB2626测试项目流程

产品名称	口罩过滤效率GB2626测试项目流程
公司名称	国瑞中安集团-全球法规注册
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103
联系电话	13316413068 13316413068

产品详情

2009年8月1日开始执行GB2626-2006《呼吸防护用品自吸过滤式防颗粒物呼吸器》标准，规定了对颗粒物的防护等级分别为：KN90、KN95、KN100三个防护等级。对油性颗粒物的防护等级分别为：KP90、KP95、KP100三个防护等级。过滤效率分别为：90%、95%、99.97%。其中KN100、KP100为高防护等级。

口罩过滤效率GB2626测试项目：

1、外观要求

口罩表面不应有破损、油污斑渍，变形及其他明显的缺陷。

2、吸气阻力

175Pa

3、呼气阻力

145pa

4、口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力

20N

5、呼吸阀盖牢度

不应出现滑脱、断裂和变形

6、口罩下方视野

60°

7、过滤效率

盐性介质：

III级 90, II级 95, I级 99

油性介质：

III级 80, II级 95, I级 99

8、防护效果

口罩防护效果级别为A级，过滤效率应达到II级及以上,当口罩防护效果级别为B级、C级、D级，过滤效率应达到III级及以上。

9、环氧乙烷残留量

10 PPM

10、pH值

4.0 ~ 8.5

11、甲醛含量

小于20mg/kg

12、耐摩擦色牢度

4

13、微生物指标

大肠菌群不得检出

致病性化版菌d不得检出

微生物

真菌菌落总数 / (CFU/g) 100

细菌菌落总数 / (CFU/g) 200

14、可分解芳香胺染料

禁用

15、标识

每个包装单元应有检验合格证，明显部位应附有清晰可辨识的标识，标识应包含下列内容：

- a) 制造商名称和地址；
- b) 产品名称；
- c) 主要原材料（内层、外层、过滤层）；
- d) 执行标准编号；
- e) 产品防护效果级别；
- f) 产品规格（小号、中号、大号）；
- g) 使用说明（佩戴方法、注意事项等）；
- h) 生产日期、推荐使用时间（小时）及贮存期；
- i) 如采取消毒方式，应标明消毒方法。

口罩过滤效率GB2626测试流程：

- 1、 项目申请——向检测实验室递交申请。
- 2、 资料准备——根据GB2626检测要求，企业准备好相关的认证文件。
- 3、 产品测试——企业将待测样品寄到实验室进行测试。
- 4、 编制报告——认证工程师根据合格的检测数据，编写报告。
- 5、 递交审核——工程师将完整的报告进行审核。
- 6、 签发证书——报告审核无误后，颁发报告