

# 扬州市金属铸件和焊缝X射线拍片检测

产品名称	扬州市金属铸件和焊缝X射线拍片检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

检测项目：工程无损检测、土壤氡检测、窗帘轨道检测、砂石检测、安全阀及阀门检测、插座开关检测、电工套管电线槽及配件检测、电线电缆检测、节能检测、防水毯检测、建筑门窗及构件检测、塑料管道检测、砖瓦检测、井盖检测、混泥土环境水检测、石灰检测、水泥检测、建筑玻璃

无锡市工程现场无损检测上门服务机构：

现场金相检测是一种研究金属制件金相学的原位无损检测技术，这种技术不需要去除任何部分，可直接在现场进行检测。目前，该技术主要用于发电组件的高温损伤情况评估、蠕变损伤评估、碳钢中珠光体的球化处理、低合金钢中碳化物粗化等方面。此外，现场金相检测还能够用于测量晶粒尺寸，确定材料的类型及等级（如铸铁和钢），评估材料的热处理情况等；在摩擦学领域内，该技术还能够用于确定磨损机理；而且，这种技术还可以用于刑事司法调查及考古文物研究等方面。

什么是无损探伤/无损检测？

(1)无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。

(2)无损检测：Nondestructive Testing（缩写 NDT）

1、每种 NDT 方法均有其能力范围和局限性，各种方法对缺陷的检出几率既不会是 100%，也不会完全相同。例如射线照相检测和超声检测，对同一被检物的检测结果不会完全一致。

2、常规 NDT 方法中，射线照相检测和超声检测主要用于探测被检物内部的缺陷；涡流检测和磁粉检测用于探测被检物表面和近表面的缺陷；渗透检测仅用于探测被检物表面开口的缺陷。

3、射线照相检测适用于探测被检物内部的体积型缺陷，如气孔、夹渣、缩孔、疏松等；超声检测

适用于探测被检物内部的面积型缺陷，如裂纹、白点、分层和焊缝中的未熔合等。

4、射线照相检测常被用于检测金属铸件和焊缝，超声检测常被用于检测金属锻件、型材和焊缝。在对焊缝中缺陷的检出能力上，超声检测通常要优于射线照相检测。