

洛阳切割机松下安川伺服驱动器维修sgd7s-7r6a11a

产品名称	洛阳切割机松下安川伺服驱动器维修sgd7s-7r6a11a
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

位置环的前馈增益增大，控制系统的高速响应特性提高，但会使系统的位置环不稳定，容易产生振荡。

Pn-46 第一位置前馈滤波器截止频率

该参数用于设定第一位置前馈滤波器截止频率，可与第二位置前馈滤波器截止频率（请参考第五章4.10节）。

本滤波器的作用是增加复合位置控制的稳定性。

Pn-66 第二位置环比例增益

该参数用于设定第二位置环比例增益，可与第一位置环比例增益进行智能切换（请参考第五章4.10节）。

设定值越大，增益越高，刚度越大，相同频率指令脉冲条件下，位置滞后量越小。但数值太大可能会引起振荡或超调。

Pn-67 第二位置环微分增益

该参数用于设定第二位置环微分增益（前馈增益），可与第一位置环微分增益智能切换（请参考第五章4.10节）。

Pn-68 第二位置前馈滤波器截止频率

该参数用于设定第二位置前馈滤波器截止频率，可与第一位置前馈滤波器

Pn-69 转矩环响应增强功能使能

设定为1时，可增强转矩换响应，从而提高系统刚性，但可能会引起一些电机的电流噪声。