

K(Q)胶 KR-01 韩国雪佛龙菲利普 不结晶 收缩率低 不易变形 翘曲

产品名称	K(Q)胶 KR-01 韩国雪佛龙菲利普 不结晶 收缩率低 不易变形 翘曲
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	21.50/公斤
规格参数	品牌:韩国雪佛龙菲利普 型号:KR-01 产地:韩国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

K-Resin KR01在注塑成型过程中表现出色，具有良好的循环时间和设计灵活性。应用范围从带有活动铰链的容器和包装到医疗应用，玩具，展示，顶盖和衣架。INEOS Styrolution有几种等级的K-ResinSBC，可满足您的注塑需求。特征：

出色的清晰度

刚度好

韧性好

高表面光泽

抗翘曲

应用领域：

带整体铰链的模压盒

医疗设备

展示架

玩具

Q胶为透明苯乙烯丁二烯共聚合物，该材质具以下优良特性：高透明度、高耐曲折性、高表面光泽及刚性、高强韧度、染色/印刷加工容易、可与GPPS适量混链、比重低可降低成本。符合FDA(21CFR177.1640.

)规范，可使用于一般家电、衣架、玩具及包装器材。

丁苯透明抗冲树脂，又称K-Resin (K-树脂)。

丁苯透明抗冲树脂是以苯乙烯、丁二烯为单体，以烷基锂为引发剂，采用阴离子溶液聚合技术合成的一种嵌段共聚物，其主要特性是兼有高透明性和良好的抗冲击性、密度小、着色力强，加工性能优异、无毒性，它广泛用于冰箱制造、电器仪表盘与其它材料（如GPPS、SAN、SMA、PP、HIPS等）掺混改性等领域，可采用一系列地传统加工技术对K-树脂进行开发应用。

苯乙烯-丁二烯共聚物（SBC）是透明族树脂。K-树脂共聚物是由菲利普斯化工科研人员合成并且在七十年代早期投放市场自那以后，独特地兼有光耀、透明性和耐冲击强度的K-树脂共聚物得到越来越多的开发，市场得到稳定地扩大。

可采用一系列地传统加工技术对K-树脂进行开发应用。纯的K-树脂或者掺混了通用性聚苯乙烯的K-树脂可通过挤出成型制成片材，并且在普通的设备上高产量的进行热成型。除了能高速生产之外，从经济上看，K-树脂能为人所接受，可用于制成不容易破碎的透明饮料杯，盖子和其他包装材料。同样，K-树脂作为注塑成型的加工性能好，循环时间合理，设计灵活。注塑成型的透明的长命合页式盒子利用K-树脂特性的一个例子。K-树脂通过狭窄的合页铰链膜腔注入后，仍具有充分的韧性以确保铰链的寿命。对于中空吹塑成型来说，K-树脂可在大部分的传统设备上加工，而不必对设备做昂贵的改动，例如不需要采用特殊的模具，不同的螺钉或加设干燥便能模塑成型结晶透明的瓶。K-树脂可采用中空吹塑成型制成的各种尺寸和形状的产品，从小药丸瓶，医用引流装置，到高身的陈列展示美工。不必改动注塑吹塑成型设备，也可制成高抗衡强度的玻璃样透明瓶。另外，K-树脂也可制造有刚性的、高光泽的透明标签包装用膜。如果能避免极端的加工和粉碎回收利用，聚合物可反覆多次回收利用，在性能上和加工能上仅有极微小的变化。

与其它透明聚合物想比较，K-树脂共聚物的特点是密度低，从经济角度上看更有吸引力。K-树脂的得率比非苯乙烯类的透明树脂高20~30%，并且符合美国食品药品监督管理局FDA 21 CFR 177 1640条*和欧洲EEC指引90/128/EEC之所以修订条*的规定，用作食品的包装。K-树脂在医用市场中也占有很大的比例，适合当作USP V1-50材料使用，可以采用环氧乙烷气体或紫外线消毒。

世界上丁苯透明抗冲树脂（菲利普斯产品名为K树脂）的总产量为150kt，1999年世界需求量估计为240kt。

主要特性：

- 1、象玻璃一样清澈、透明和光亮，同时还具有极高的韧性和抗冲击性。
- 2、可与聚苯乙烯（GPPS，HIPS）混合。K树脂能够按需要平衡PS产品的刚性和韧性，使成本更优化。
- 3、生理安全性：

符合欧盟和美国食品与药品管理局有关食品包装的规定，而且具有生物相容性（ISO 10993，USP V1-50）。

- 4、有多种回收途径可供选择：

生产废料可回收，并作再次制造，对成品质量无任何影响，同时也可用作再生聚苯乙烯的抗冲击改性剂。

加工事项：

主要设备

K树脂加工简便（无需预烘干）。可在任何通用的流延膜和吹塑膜挤塑机、注塑机和热成型机等设备上
进行加工。

设备选用

1.注塑机的选用

.锁模力：k胶的熔体流动指数为8克/10min左右，与PP、PS相近，因此，在计算锁模力时，选择材料流
动特性系数可与PP、PS相同。

.注射量：由于k胶在高于260 时，受热时间长会热降解,影响制品的透明度甚至变色，而热降解取决于
胶料在机筒内停留时间的长短。因此，根据制品的重量来选择合适的注射量，不宜选用注射量超出过多
的注塑机，以免胶料在机筒内停留时间过长而影响产品的质量。

.螺杆：k胶的加工性能良好，可选择普通型螺杆，如果制品的透明度要求特别高，则可以选用塑化、
均化性能较高的专用螺杆，如设有副螺纹或分流环的螺杆。

.射嘴：采用开放式射嘴，射嘴的孔径可以大些。

应用：

K树脂密度低于其他透明材料是降低成本的一大特点。同时K树脂具有挤塑量高、注塑与热成型作业周期
短、热成型性优异等特点，令高生产率得以保证。

应用K树脂制成的零部件可进行装饰、印刷、粘合或焊接等各种后加工工序和涂装。用K树脂制成医药和
保健的部件可作高能辐射（ 射线或电子束）或环氧乙烷进行消毒。

可应当可以反覆多次回收利用，在性能上和加工能上仅有极微小的变化，比ABS和AS要好回收。

加工性能：

.吸湿少，加工前不需干燥。

.加工温度较宽，一般在160--260 之间，流动性好，容易加工。

.不结晶，收缩率低，不易变形、翘曲等。

.二次加工。

A.印刷性能：多数牌号的k胶可直接印刷，对较难印刷的可采用电晕放电处理、等离子处理或火焰处理后
再印刷。

B.粘合：可以采用溶剂粘合,例如:醋酸乙酯、二氯甲烷;也可以用超声波焊接。

主要应用：

1、高性价比和透明性：应用K树脂包装具有优异的尺寸稳定性

K树脂食品包装（如杯子、托盘和食品盒等）不仅外观醒目而且坚固耐用。

K树脂不仅透明，而且具备很高的抗冲击强度，可以满足食品工业的特殊要求。这种材料的优异特性对于要求高度尺寸稳定性的挤塑和热成型食品包装（如饮料杯、沙拉盘、熟食盘和带盖与薄膜铰链的午餐盒等）都是至关重要的。

透明片材的吸塑产品早已广泛应用于医疗器械、化妆品和消费性电子产品的包装上。而利用K树脂与普通聚苯乙烯（GPPS）之间优良的混合性来制造的透明包装片材，能使吸塑产品更美观和更具成本效益。

2、薄而韧性强：应用K树脂柔性包装

K树脂薄膜有助延长食品（如新鲜蔬菜、即食沙拉等）的保存期，并且使食品更诱人。

除了透明外，在这些应用中特别重要的要求还有抗穿刺、可印刷、高收缩率和水分与气体（氧气或二氧化碳）的高渗透性。K树脂具有可靠生产高质量薄膜所需的优异的热稳定的特性，这种薄膜可以是单层薄膜或共挤出的多层复合膜。

另一个应用是制造用于收缩包装和标签的高柔韧性薄膜和用于包装与捆扎的缠绕膜。

3、象玻璃一样清澈透明，具备抗断裂性：应用K树脂的注塑件

K树脂是玩具、医疗器械、环卫用品、化妆品和办公用品等许多应用领域中各种产品的理想材料。

K树脂的注塑件具有玻璃一样的透明度、引人注目的表面光泽、良好的抗冲击性和优异的流动性。这些特性十分适合制作精密的设计，复杂的形状和光亮的色泽（可以是透明或不透明的）产品。

因具有高的屈伸性，K树脂用来制造链接，搭扣和钉装位也毫无问题；；

名称 规格 产地/厂家

K树脂 KR03 注塑级 飞利浦

K树脂 KR03 注塑级 韩国大林

K树脂 KR03 注塑级副品 飞利浦

K树脂 KR01 注塑级 飞利浦

K树脂 KR05 注塑级 飞利浦

K树脂 684D 通用级 德国巴斯夫

K树脂 PB-5910 注塑级 台湾奇美

K树脂 PB-5903 注塑级 台湾奇美

K树脂 PB-5925 注塑级 台湾奇美

K树脂 730M/ 注塑级 日本电气化学

K树脂 D-1403 注塑级 美国壳牌

K树脂 K885S 注塑级 日本旭化成