

MR0612-MR0812集中智能控制模块

产品名称	MR0612-MR0812集中智能控制模块
公司名称	乐清市巨川电气有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	电流:16A 电压:220V 输出功率:2000W
公司地址	乐清市柳市镇柳黄路1600号
联系电话	0577-27877837 13634299313

产品详情

产品说明

该继电器驱动器可通过DIN导轨式安装和固定在靠近断路器且为受控线路供电的配电盘上。每个信道配合安装一个可通过面板操作的硬件超驰控制开关。继电器驱动器系列产品通常不需要附加电源，除非需要同步开关多个信道时。

智能逻辑控制器通过DIN轨道安装，用于对C-Bus进行复杂的控制。智能逻辑控制器可以针对监控的事件执行相应的程序操作。这些程序是安装人员采用基于

定时器4个通道，内嵌实时时钟，实现对日程的控制，而子时钟在接收主时钟信息后达成同步，同样实现对日程的控制。

MR0612-MR0812集中智能控制模块规格参数：

集中智能控制器消防接口：1×2位端子

安装：86盒安装

输出路数：2路

负载连接2×1.5mm²或1×2.5mm²

功耗：8W；

供电电压（阻性）：DC24V

触点提供5-10A250VAC交流通断控制。

按键：4种功能设定

功能介绍

开关：开/关、闭锁继电器、阶梯功能、自动照明（运动检测器）、调光控制

调光：利用人体感应传感器进行调光

照明控制：恒照明控制、使用开关进行日光控制（内部/外部）、使用阶梯功能进行日光控制、日光控制

从站功能：外部虚拟房间、外部调光值

时间功能：每周、假期和特殊开关计划、公共假期

MR0612-MR0812集中智能控制模块保证：

1. 原料采购

为确保原材料，巨川电气均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方可入库，确保入库合格率达到*。各主要材料优先采购*重点和定点企业*产品，实行层层把关检测审核制度。

2. 生产

为确保产品，对生产各环节严格进行控制，工装中实行跟踪卡制度，当产品出现问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下*道工序合格率达*。目前，我公司已引进*设备和生产工艺，为确保生产*的产品打下了基础。

3. 检验

公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关及规格进行检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。

4. 不合格品的控制

不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、专检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，实际和潜在的不合格因素，防止类似问题发生。

5. 包装与运输

对产品成型中影响的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品验收合格后根据所签合同的运输及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

6. 本公司保证提供全新且符合相关，并文件、投标文件及技术协议的规定。