

# 开关插座申请澳洲RCM认证标准流程

产品名称	开关插座申请澳洲RCM认证标准流程
公司名称	广东省国瑞企业管理服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	龙华区龙华街道大和路金鼎盛科创园A座408
联系电话	13244727632 13244727632

## 产品详情

### 开关插座申请澳洲RCM认证标准流程

#### 什么是RCM 认证？

目前澳大利亚和新西兰正在引入RCM标志（Regulatory Compliance Mark），以实现电气产品的统一标识，该标志是澳大利亚与新西兰的监管机构拥有的商标，表示产品同时符合安规和EMC要求，是非强制性的。在产品取得安全认证和电磁兼容注册后，可通过颁发安全认证的监管机构或“RCM Registrar”（Standards Australia）申请使用RCM标志。

RCM（Regulatory Compliance Mark）是一种注册标志，表明供方声明产品符合澳大利亚各州以及新西兰的电气安全法律/法规规定的安全及其他要求，同时也符合澳大利亚《无线电通信法》和新西兰《无线电通信法》规定的电磁兼容要求。只有产品同时符合电气安全法规和EMC法规的要求才能使用RCM标志。

RCM标志的所有者是联邦政府，电气安全法定管理机构和EMC法定管理机构都接受RCM标志作为供方合格声明。供方只要在任何一州被批准使用RCM标志，其他各州的法定管理机构都可以接受，从而实现了一次批准各州通行。

#### RCM认证内容：

RCM被认为是合适的标识，将改变过去或当前的三种标记C-Tick，A-Tick，和RCM并存的局面，原定于2013年9月1日开始（现推迟至2014年3月1日）RCM将作为唯一的统一标识，来显示产品符合ACMA和ERAC的规定要求。

简单概括来说，RCM认证必须包括：

- 1.Safety(产品安全认证)，即常说的SAA认证
- 2.EMC测试(电磁兼容)，即C-tick 报告

2013年3月1日起，产品要澳洲国家数据库EESS注册备案，印制RCM标志，才可以在市场上销售。SAA认证和C-Tick认证将逐步取消，代之以RCM认证，该认证涵盖安规和EMC（C-Tick可能仍然会适用于一些小功率的无线产品）。

2016年1月1日起，3年的过渡期结束，将全面强制实施RCM标志。没有注册并加贴RCM标志的产品将不允许在市场销售。

澳洲新西兰将电器产品风险程度分为三级：

Level 1 低风险类；

Level 2 中等风险类；

Level 3是高风险的，有清单，共有56种产品。

Level 1 认证要求：泛指直流供电产品（提供EMC报告直接申请RCM认证）（即C-TICK）。

Level 2 认证要求：泛指交流供电产品（提供EMC报告+安规报告申请RCM认证）（即C-TICK）。

Level 3 认证要求：参考清单（提供EMC报告+安规报告+SAA证书）申请RCM认证+EESS注册。

谁来申请RCM认证？

RCM认证只能由澳洲当地公司申请，该公司必须向澳洲政府申请一个RCM号码，中国生产商和出口商可以用自己的名义申请IEC或者AS/NZS报告，但是该报告必须交由澳洲进口商来申请RCM。

由于进口商将承担产品质量不合格的风险（责任方），而且非澳洲公司无法直接申请RCM认证。则估计，越来越多的稍有规模的澳大利亚公司，会改变为了降低费用，由中国生产厂承担费用制作报告和申请SAA的做法。

RCM认证申请流程：

- 1、实验室评估产品，确定执行的测试标准；
- 2、测试如出现不符合项，实验室会对产品进行整改以符合并达到澳洲标准要求；
- 3、测试通过，出具测试报告（有且不限于：安全，电磁兼容，能效，通讯等）；
- 4、提交测试报告至澳洲发证机构进行文件审核；
- 5、澳洲审核通过，核发安全证书（SAA证书）；
- 6.客户拿到SAA证书和C-tick的证书后，持有澳大利亚企业号（ABN）或新西兰税务局号（IRD）的澳大利亚或新西兰实体可以到相关的网站进行登记申请，交由实验室完成澳洲网站注册工作。

RCM认证周期：

取得安全认证证书（SAA证书）以及C-Tick/EMC报告后，连同当地有效责任商信息，一至两周时间左右完成注册动作，获取N开头的唯一识别号码。然后再将每一份报告上传，时间一周左右。