

# 无尘尿素粉碎机

产品名称	无尘尿素粉碎机
公司名称	秦皇岛力拓科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:力拓 型号:SG600 销售区域:全国
公司地址	秦皇岛市经济技术开发区腾飞路3号
联系电话	0335-8541133 18932593287

## 产品详情

力拓科技无尘尿素粉碎机为您解决实际问题：粉尘大的无尘尿素粉碎机逐渐被淘汰，秦皇岛市力拓科技有限公司根据时代发展，与时俱进，研制生产的对辊式无尘尿素粉碎机，解决了粉尘污染这一问题，工作时不但没有粉尘污染，而且两个辊子，采用一个快辊，一个慢辊，尿素想粉到多少目都可以调，无尘尿素粉碎机是秦皇岛力拓科技率先研制发明的，在生产过程当中不断完善，已成为用户高度认可的王尘尿素粉碎机，粉尿素，想环保，直接找秦皇岛力拓科技就解决了。

无尘尿素粉碎机又叫对辊无尘尿素粉碎机（以下都称无尘尿素粉碎机）。无尘尿素粉碎机属于化肥行业专用的粉碎机。该机结构紧凑、机型占地小，操作方便、能耗低。主要部件加工精度要求高，粉碎能力强，功效高，工作面的耐磨性高。粉碎目数多级调节，粉碎后不结团，进料口、出料口粉尘小。无尘尿素粉碎机主要是运用高速运转的滚筒与凹板之间的间隙研磨剪切，间隙大小决定其物料粉碎程度，辊筒转速和辊筒直径可调整，尿素进入无尘尿素粉碎机后撞击体壁及挡板而破碎，再通过辊筒与凹板之间的齿条研磨成粉状。凹板间隙由调节机构在3-12毫米的范围内调节粉碎程度，两辊无尘尿素粉碎机粉碎后的尿素的目数大约在30-70目之间。进料口调节机构可控制生产量大小。

### 一、主要用途

无尘尿素粉碎机主要用于颗粒尿素粉碎，也可以用于其它单一化肥粉碎。广泛用于复合肥厂高氮生产，冲施肥生产，水溶肥生产。

二、设备安装 1、将设备平放地坪上或者平台上，填平，防止设备运转时摇晃。 2、设备调整：设备就位后，检查各部件螺栓是否有松动，并拧紧固定。在未通电情况下，拉动一下传动皮带，使轧辊空转。如果发现卡死现象，则可以调整两辊间距解决（在两端有间隙调整装置，标有送-紧调整方向。一般出厂时已调到理想位置。） 3、接电源：粉碎机电源为380V三相电，供料请参照技术参数表；接好PLC后先点动下设备，对照箭头转动方向，如有翻转，则调整接线相位。

三、特点 1.无尘尿素粉碎机是根据冲击破碎原理设计而成的。无尘尿素粉碎机工作时相向转动，内外双辊做高速相向旋转，物料自内而外通过双辊撞击而粉碎

- 2.两辊无尘尿素粉碎机的双辊会把物料同时挤、压、碾粉碎。
- 3.无尘尿素粉碎机的粉碎速度快、粗细可以调节、均匀，不粘辊、操作简单、可靠、无易损件、无粉尘。
- 4.用无尘尿素粉碎机粉碎的物料不用辅助除尘设备。
- 5.无尘尿素粉碎机的进料口装有破块齿辊。即使有少量结块也不会堵塞，连续工作。
- 6.力拓科技的无尘尿素粉碎机为不锈钢外皮,不腐蚀.
- 7.力拓科技的无尘尿素粉碎机设备主要是针对将尿素粉碎，我们力拓科技供应尿素专用粉碎机，无尘尿素粉碎机厂家直销，力拓科技的无尘尿素粉碎机没有中间商赚差价
- 8.无尘尿素粉碎机属中型卧式笼条粉碎机。它可粉碎含水量在40以下的各种单一化肥，尤其适用于硬度较大的物料。
- 9.具有结构简单，粉碎效率高、密封性能好，运转平稳，便于清理、维修方便等特点。
- 10.本设备根据客户要求，可做成固定式和移动式。
11. 无尘尿素粉碎机破碎辊表面特殊处理，破碎尿素一次成型，使破碎后的成品晶体均匀，不结饼。
- 12.无尘尿素粉碎机独特的设计结构，可采用多种形式的投料方式，无需控制下料量，投料出料口全密封，不会产生扬尘。

使用方法: 使用前将粉碎机平放在车间某一位置,不需设备基础,接上电源便可使用.粉碎的细度由俩辊间距控制,间距越小细度越细,产量相对降低,加料均匀粉碎效果越好,产量相对提高. 本设备可以根据用户要求设计成移动式,用户使用时移相应位置,不用时移开,十分方便。在现如今发展中，越来越多的客户倾向于尿素粉碎呈颗粒状而不是粉末状，传统的粉碎机将尿素粉碎成粉末已逐渐被淘汰

无尘尿素粉碎机注意事项有：

粉碎机安装调试完毕以后，操作人员接手进行生产运转前，请务必认真阅读产品说明书，了解粉碎机的结构原理，熟悉粉碎机的性能和操作规程，严格按照操作规程来操作，同时按照操作规程及注意事项进行巡回检查。严格按照操作规程来操作的同时还要牢记以下工作：

- (1) 粉碎机电机出厂前已铅封，联轴器已校正，请不要松动；
- (2) 定期清理或更换除尘器布袋（确保布袋透气），定期检查电磁阀的工作情况（看其是否能够正常工作）；
- (3) 定时检查粉碎成品的细度；
- (4) 粉碎机筛网磨损严重需要更换时，要注意新筛网的平整度及筛网的尺寸是否合理，安装是否到位，安装时使筛网毛面朝里；
- (5) 定期检查粉碎机各易损件的磨损情况，看是否属于正常磨损；

(6) 时常注意粉碎机的振动情况.若发现粉碎机振动大、噪声高等异常情况时应立即停机检查

(7) 当发现粉碎机产量突然下降时，除原料的因素外，应检查补风门是否到位，管道是否漏风，脉冲布袋是否堵塞，电磁阀、风机是否正常工作等。