

# 低价销售ck6140数控车床 云南数控车床

产品名称	低价销售ck6140数控车床 云南数控车床
公司名称	山东协鸿数控机床有限公司
价格	46500.00/台
规格参数	型号:6140 数控系统:广数980 主轴通孔:山东
公司地址	东郭工业园区2-3320
联系电话	15665277313

## 产品详情

- 1、卧式平床身结构；主要构件均采用高强度材料树脂砂铸造，充分的时效处理，导轨经高频淬火处理，确保机床长期使用的稳定性。
- 2、主轴变频调速，主轴系统采用主轴单元式结构，具有转速高、精度高、刚性强、热变形小、运转平稳、噪声低的显著特点。
- 3、机床纵横向运动轴采用直联式伺服电机驱动、精密滚珠丝杠副传动、脉冲编码器位置检测反馈的半闭环控制系统，各轴响应快、精度高、寿命长。丝杠轴承选用接触角为60°的丝杠专用推力角接触轴承，能承受较高的轴向载荷，确保了进给传动装置的刚性与精度。
- 4、油路润滑选用手压油泵实现集中润滑，经济实用。也可根据用户要求配置自动间歇式电动润滑泵。
- 5、机床采用全防护设计结构，美观宜人，防水可靠，排屑方便。

技术参数	Specifications	单位	CK6140
床身上回转直径	Max. swing over bed	mm	400
拖板上回转直径	Max. swing over cross slide	210	
加工长度	Max. processing length	750/1000/1500	
行程X/Z	X/Z axis travel	X:240 Z:750/1000/1500	
主传动形式	Spindle transmission type		二档变速/无级变速
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	L:70~560,H:200~1600
主轴端部形式	Spindle nose		C6
主轴通孔直径	Spindle bore	52	
主轴孔前端锥度	Spindle taper		MT6
主轴电机功率	Spindle motor	kW	4
卡盘尺寸	Chuck size	250	
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	4/6
快移速度X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	X:4 Z:6
重复定位精度 ( X/Z )	X/Z axis repeatability	± 0.005	
工件加工精度	Processing accuracy	.	IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness	Ra1.6	
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	65	
尾座套筒行程	Quill traverse	140	
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT5
刀架形式	Tool post form		电动四工位
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	25 × 25	
导轨形式	Guide form		平轨
总电源容量	Total power capacity	kVA	15
外形尺寸	Machine dimension	2500 × 1500 × 1650 (L × W × H)	
机床重量 ( 约 )	Net. weight (about)	kg	1800

我们的服务：

- 一、大型机床协商上门安装调试；
- 二、全部产品实行三包服务，人为因素造成设备损坏不在质保范围内；
- 三、零配件长期有效优惠供应；
- 四、客户可派员工到我公司进行免费的操作、维修及保养培训；
- 五、设备出现故障后，客户可来电咨询解决，若无法通过电话解决，省内地区24小时内到达现场，其余地区根据售后人员位置到达现场，为您排除故障；

六、三包期内，除人为因素外，公司提供免费维修服务，易损件、耗材费用须由客户承担；

七、超过三包服务后收取维修费，零件费及路费。