

PA66 日本旭化成FR250 韧性良好 无卤阻燃性 FR270 PA66 FR370-N

产品名称	PA66 日本旭化成FR250 韧性良好 无卤阻燃性 FR270 PA66 FR370-N
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66 型号:FR370-N 产地:日本旭化成
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋 13号（注册地址）
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

PA66 日本旭化成FR250 韧性良好 无卤阻燃性 FR270 PA66 FR370-N

A66 FR370 日本旭化成 无卤阻燃PA66 本色防火PA66 聚酰胺尼龙66原料

尼龙66Leona FR370无卤; 阻燃性电气/电子应用领域; 电气元件; 开关; 连接器 密度 1.16(g/cm)
弯曲模量 3600(MPa) 简支梁缺口冲击强度4.0(kJ/m) 热变形温度 A法 (1.80MPa) 未退火78 (° C)

PA66尼龙树脂是一种非常典型的工程塑料，具有异常坚固、耐热以及耐热的特性。除了用于汽车部件、连接器以及其他电子和机械部件之外，

PA66 FR370 日本旭化成工程塑胶特性 1. 强韧性佳、耐冲击性优良。 2. 耐磨耗性佳、具自润滑性。 3. 耐热性良好、阻燃性较好、具自熄性。 4. 气体阻隔性、耐药品行优异。 5. 强度、精度、抗热变形、阻燃要求的产品适用。

电气、电子类：家电外壳、电器接头套、吹风机集风口、断路器、农机工具外壳、电热器外壳、风扇外壳、继电器外壳等。

汽车工业类 汽车把手、门把、脚踏车刹车把手、脚踏车轮框、踏板护套。

其他工业类 齿轮、风扇叶片、捲线轴、各式扣具、马达外壳。

其他类 网拍颈箍、迴力球拍框、溜冰鞋底座、连接器、行李箱轮子。

PA66 FR370 日本旭化成成形时的模具温度和干燥条件

我公司的高性能聚酰胺树脂PA66的射出成形，适合选定比较高的模具温度（模具表面温度120~140℃），这样如果在80℃左右的模温成形之后，需要进行退火处理（130℃下1小时左右），以提高成形品的结晶化度，从而确保强度和刚性。此外，在吸湿的状态下，可能在成形品的表面会产生银条（银色）等异常，建议在成形前进行热风干燥（在80℃下12小时以上或120℃下4小时以上）

PA66 FR370 日本旭化成特点：

在较大温度范围内具有高强度高模数的优越性

成型尺寸稳定性高于聚酰胺，低吸水率使其具有高强度的优越性

热膨胀系数低，与合金相当

对油类和有机溶剂有较高抵抗性

收缩率小,不易变形

玻纤强化的情况下表面仍保持光泽