

上海奉贤复合夹芯材料A级检测报告

产品名称	上海奉贤复合夹芯材料A级检测报告
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

一、复合(夹芯)材料A级检测标准已经被废止

A级复合(夹芯)材料是按照GB8624-1997《建筑材料燃烧性能分级方法》进行检测。但是该标准已经被现行标准替代，不再执行。

A级不燃材料是按照GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》进行检测。此标准为国内正在执行的检测标准。

二、复合(夹芯)材料名称的更改

早在GB8624-2006《建筑材料及制品燃烧性能分级》中就将复合(夹芯)材料定义为非匀质制品。GB8624-2012也同样执行非匀质材料的名称。

非匀质制品为不是由单一材料组成的，或其内部不具有均匀密度和组分的制品，即由一种或多种主要或次要组分组成的制品。

三、复合(夹芯)材料无法通过GB8624-2012中对A级材料的判定要求

1、复合(夹芯)材料在新标准中检测部位的分类要求

复合(夹芯)材料在新标准中统称为非匀质制品。其检测部位分别有：a、非匀质材料的主要组分;b、非匀质制品的外部次要组分;c、非匀质制品的外部次要组分和整体制品的共同要求;d非匀质制品的任一内部制品;e、整体制品

1.可在现场对产品的质量作一初步的检查：在已施工好的基材上切取2~3块小样，或取少量样品涂在2~3块150mm×150mm胶合板上，按实际施工的情况涂刷。待干透后，用酒精灯的火焰检查。火焰高度40mm左右，施加火焰的时间一般为20min，检查涂层发泡情况。正常的情况下，按规定的用量（一般为500克/平方米）施工，一级防火涂料的泡层厚度为20mm以上，二级防火涂料的泡层厚度为10mm以上，泡层应均匀致密。

