

现货PA66 美国杜邦 ST811HS 超级钢化 热稳定

产品名称	现货PA66 美国杜邦 ST811HS 超级钢化 热稳定
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	PA66:美国杜邦 规格:25KG/包 包装:原厂原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PA66 ST811HS--简介：PA66又称尼龙66；聚己二酸己二胺；nylon66，缩写NY66。化学式：[-NH(CH₂)₆-NHCO(CH₂)₄CO]_n - 外观白包或带黄色颗粒状密度(g/cm³)1.10-1.14拉伸强度(MPa)60.0-80.0洛氏硬度118冲击强度(kJ/m²)60-100静弯曲强度(MPa)100-120马丁耐热()50-60弯曲弹性模量(MPa)2000~3000体积电阻率(cm)1.83×10¹⁵PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。PA66 ST811HS--注塑工艺：尼龙66是半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。PA66具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290。对玻璃添加剂的产品为275~280。熔化温度应避免高于300。模具温度：建议80。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。PA66 ST811HS--特点：具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差，在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的，PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。PA66 ST811HS--应用：广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。

此外，PA66还可用于制作医疗器械、日用品、体育用品等。

有天，上班的途中经过一个施工的工地，就在那暖洋洋的中午的阳光下，一群打工的力工

单纯的笑容是发自心灵深处的那种，明亮而璀璨。突然间就被那快乐所感染。