

铁制镀彩锌六角铆螺母 现货

产品名称	铁制镀彩锌六角铆螺母 现货
公司名称	珠海市东沃螺丝有限公司
价格	1.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 标准编号:铆螺母
公司地址	珠海市香洲区南屏科技园屏东六路98-3号
联系电话	86 0756 2267798 18928081283

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
标准编号	铆螺母	品牌	东沃螺丝
类别	平头铆螺母	表面处理	镀锌
材料等级	碳钢Q235	产品等级	A级
螺纹规格	齐全	对边宽度	齐全
高度	齐全 (mm)		

铆螺母

又称拉铆螺母，拉帽，瞬间拉帽，用于各类金属板材、管材等制造工业的紧固领域，目前广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。为解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，基材易焊接变形，攻内螺纹易滑牙等缺点而开发，它不需要攻内螺纹，不需要焊接螺母、铆接牢固效率高、使用方便。

铆螺母的种类：平头 小头 六角 半六角铆螺母，有通孔的、有盲孔，有滚花和没有滚花的。

铆螺母的用途:如果某一产品的螺母需装在外面，而里面空间狭小，无法让亚铆机的压头进入进行压铆且抽芽等方法无法达到强度要求的时候，这时压铆和涨铆都不可行。必须用拉铆。适用于各厚度板材、管材（0.5mm-6mm）紧固领域。使用气动或手动拉铆枪可一次铆固，方便牢固；取代传统的焊接螺母，弥补金属薄板，薄管焊接易熔，焊接螺母不顺等不足。

铆螺母主要使用在非结构承力的螺栓连接中，如轨道客车、公路客车、船舶等内饰件的连接，改进的可防止自旋的铆螺母比飞机用托板螺母更加优异，其优点是重量更轻，不用提前铆钉固定托板螺母，基材背部无操作空间仍可使用等。

目前国标中铆螺母的规格有m3 m4 m5 m6 m8 m10 m12，实际上推荐使用m6和m8，因为小螺纹的话可以在基材上直接攻螺纹连接，再大螺纹的话螺栓重量大为增加，铆螺母的连接强度增加有限，即匹配不甚合理。

由上可见，铆螺母可以很广泛的使用于不同厚度的铝合金基材或者厚度为1——2.5mm的钢板上。尤其是钢质铆螺母在铝合金构件的连接，免去了在内部预埋钢板的繁琐，其工艺性显著提高。