

斜床身数控车床 广东cnc小型数控车床厂家 25/36斜轨数控车床价格

产品名称	斜床身数控车床 广东cnc小型数控车床厂家 25/36斜轨数控车床价格
公司名称	佛山微控工业自动化科技有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	品牌:微控科技 型号:LC-36 产地:广东佛山
公司地址	广东佛山顺德容桂天富来工业区5期4座801
联系电话	13360334633 13360334633

产品详情

斜床身数控车床 广东cnc小型数控车床厂家 25/36斜轨数控车床价格

斜床身数控车床设备特点

- 1刚性高：采用 45° 斜床身.床身为筒形筋板.抗弯抗扭能力强，一体铸造成型床身，拥有较大的防震阻尼和较小的变形量。
- 2精度好：主轴单元制造精良、工艺先进，转速及加工精度高，斜床身设计方便操作人员上下工件，同时也能保证顺畅的排屑。
- 3.结构优：主轴全无级调速，进口线轨，结构紧凑，T型排刀板减少换刀时间、多样的刀具排列组合，提高生产效率。
- 4.排刀板长安装动力头后仍能影响使用行程小。

如何选择合适的斜床身数控车床？

床身大回转直径 500mm

大加工盘件直径 320mm

大加工工件长度300mm

大棒材通孔直径 36mm

主轴电机功率5.5/7.5Kw

主轴高转速5000rpm

X轴伺服电机功率1.3Kw-2.0Kw

Z轴伺服电机功率1.3Kw-2.0Kw

Y轴伺服电机功率0.7Kw-1.3Kw

A轴伺服电机功率1.5Kw-2.0Kw

B轴伺服电机功率0.75/1.5/2.0Kw

动力刀具规格ER16/25

X轴大行程900mm

Y轴大行程220mm

Z轴大行程300mm

X/Z快速移动30m/min

Y快速移动16m/min

主轴鼻端型式A2-4

主轴通孔直径 46mm

主轴高转速6000rpm

推荐使用伺服电机3.7 ~ 5.5kw

卡盘及回转油缸规格5寸

主轴中心到地面距离950mm

主轴中心到前门距离400mm

X、Z轴重覆精度 $\pm 0.005\text{mm}$

X、Z轴定位精度 $\pm 0.003\text{mm}$

床身结构形式35度整体斜床

X轴线轨规格30mm

Z轴线轨规格30mm

X轴丝杆直径/螺距 32mm/10mm

Z轴丝杆直径/螺距 32mm/10mm

刀柄规格 16mm/20mm

镗刀杆规格 20mm

长×宽×高(含板金)2200*1600*1800

光机重量3000kg

八工位(侧向四工位+端向四工位)静音强力型动力头,可在端面或侧面进行钻、铣、攻、雕等复杂加工,即可运行五轴联动的复杂加工程式,Y轴轨道采用线性导轨结构,电机与丝杠经直连组合,其剪度高,换刀速度快。

动力头组件采用进口精密研磨齿轮耦合转动,其内部齿轮采用全封闭式润滑系统。

动力头采用伺服电机独立1:1驱动,扭矩强,剪性好。

动力头采用ER-20A型精密筒夹头,夹持柄直径大可达13mm通用剪强。

主控制系统采用台湾新贷1TB系列,高可达六轴联动加工。

主轴采用双闭环控制,分度精度可达6角秒,主轴末端增加液压碟刹装置,争抢在动力头加工时的稳定性。

采用台湾原装液压或伺服8工位刀塔,换刀剪度高,寿命长,剪度高。