

三星全系列贴片电容

产品名称	三星全系列贴片电容
公司名称	深圳市合通泰电子有限公司
价格	.10/个
规格参数	品牌:三星贴片电容
公司地址	深圳市宝安区西乡街道共和工业路华丰互联网创意园A503
联系电话	0755-82965240 18145855552

产品详情

处理误差的加工工艺关键点

1 精确明确倒丝机容积管理中心值（也称调整值），务必将热（冷）压、热处理工艺和包管等工艺流程容积的弹性系数都列入芯轴的容积调整值。不一样型号规格、不一样规格型号乃至不一样台卷绕机其调整值也不一样。

2 倒丝机全过程中定时执行抽测芯轴的容积和高宽比，操纵容量的离散性。

3 抽测挤扁定形后芯轴容积，发觉偏位立即调节倒丝机管理中心值。

4 追踪制成品容积遍布情况，发觉偏差及时反馈，以调节容积调整值。

假如商品包管后短期内便开展检测，結果商品储放一段时间，容积会产生变化，导致容积偏差，聚脂电力电容器比较显著，一般往顺向偏位。

处理方式有下列几类：

包管后商品再开展一次热处理工艺。

包管后当然储放一星期再开展检测。

依据变化趋势在检测时操纵误差值，如聚脂电力电容器在正误差扣紧，负误差放开。