

氧化铝陶瓷cnc加工氧化铝陶瓷加工厂

产品名称	氧化铝陶瓷cnc加工氧化铝陶瓷加工厂
公司名称	东莞市钧杰陶瓷科技有限公司
价格	700.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市松山湖园区总部二路17号1栋2单元104室
联系电话	13712574098

产品详情

氧化铝陶瓷cnc加工氧化铝陶瓷加工厂钧杰陶瓷拥有先进的生产设备,并且还有一群的生产技术管理人员,产品质量现已达到国内先进的水准.钧杰陶瓷专注品质,服务至上,求实创新,持续改善公司的经营理念,限度地提供令客户满意的产品,真诚的与广大新老客户携手合作,永续经营之道.客户可来样来图订制各类陶瓷工件,陶瓷结构件,由于氧化锆陶瓷拥有很多其他材料不曾具备的优异性能,因此它很适合用来制作耐磨衬板,作为一种十分常见氧化锆陶瓷结构件,氧化锆陶瓷衬板是如何烧结成型的?制作完成之后,又该如何对氧化锆陶瓷衬板进行性能检测?氧化铝陶瓷cnc加工氧化铝陶瓷加工厂可以准备450g氧化锆粉和50g的氧化铝粉,并将其充分混合;之后再在其中加入质量分数为6%的PVA水解液250g;进一步混合之后可以在高温下烘干,为了提高原料纯度需要对干燥后的物料进行过滤;然后用压机压出一定的形状,之后进行烧结处理,从而得到氧化锆陶瓷衬板。在这过程中需要注意的是,氧化锆陶瓷衬板制作中用到的PVA质量不能超过粉末总质量的1%,过多易造成烧结体开裂和致密度低,通常以造粒后能够成型为宜。此外,造粒后再烘干以控制适当水分,所以烘干温度尽量不要过高,否则会影响颗粒料成型性。另外,氧化锆陶瓷衬板烧结中加入的粘结剂的比例并不关键,关键的是粘结剂加入后能满足成型的要求,成型后有足够的强度就可以了。而且为了达到混合均匀的目的,千万不要忽略了湿磨后再进行干燥过筛的处理工序。既然氧化锆陶瓷衬板的主要原料是氧化铝、氧化锆材料,那么原粉的质量和纯度直接影响它的性能,此外上述烧结过程中的每一步也都影响终氧化锆陶瓷板产品的质量。因此在其成型之后,要进行一系列的检测,尤其是耐磨性试验。

具体检测方式是用喷砂机在压力4.0kg/cm³的基础上,在距离工件50mm,喷射角度45度的情况下对氧化锆陶瓷衬板进行喷砂处理,经过一个小时的测试之后观察衬板的磨损程度,符合要求的就是合格的产品。氧化铝陶瓷cnc加工氧化铝陶瓷加工厂