

# 复相钢材料HC780/980CP

产品名称	复相钢材料HC780/980CP
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

汽车用户使用汽车板首先要进行冲压成形，把钢板冲压成零件所需要的形状和尺寸。薄板的冲压成形是一个非常复杂的过程，和钢板的力学性能、钢板与模具之间的接触摩擦条件、模具及压机的参数等等都有关系。首先关心的是钢板的基本力学性能，主要有屈服强度，抗拉强度，延伸率，r值，n值。一般来说，高的延伸率，高的r值和高的n值有利于冲压成形。

除了基本力学性能，模拟各种基本成形特征的成形试验结果对钢板成形性能的评价也很重要。采用数字摄像、图形处理和数值分析，可进行材料、冲压U形弯曲模具和冲压工艺参数之间的相互关系的研究。

模拟成形试验研究项目主要有：“S”梁试验评价板料回弹性能、液压胀形试验、杯突试验评价板料胀形性能、成形极限图试验、拉深成形实验评价板料的拉深成形性能、锥杯试验检验拉深-胀形复合成形的板料成形性能、扩孔试验评价板料扩孔成形性能等。

在上述的各种成形试验中，成形极限图(FLD)试验非常重要。FLD是板料在不同应变路径下的局部失稳极限应变构成的曲线。FLD描述了各种应变状态下材料的成形极限，对分析复杂零件的成形非常有帮助。下图为典型钢种成形极限图：

### 表面摩擦特性

除了钢板本身的成形性能外，钢板表面与模具之间的摩擦条件也是影响成形结果的重要因素。要了解钢板与模具之间的摩擦特征是一个相当困难的事情。拉延珠试验机是研究汽车板表面状态的专用设备。该设备通过全软件控制和不同模具实现模拟汽车板的冲压过程，测定汽车板的表面摩擦系数，以研究润滑、粗糙度、温度等对成形的影响，测定汽车板镀层粘附性等级，以研究表面质量和耐腐蚀性。摩擦试验目的是评价汽车用钢板或润滑油的摩擦特性。试验范围：常温 - 120度之间。

牌号 钢种类型 用途 HC250/450DP 双相钢(DP) 结构件、加强件 HC290/490DP HC340/590DP B340/590DP B400/780DP 加强件、防撞件 HC420/780DP HC500/780DP HC550/980DP HC650/980DP HC700/980DP HC820/1180DP HC700/900MS 马氏体钢(MS) 加强件、防撞件 HC700/980MS HC860/1100MS HC950/1180MS

HC1030/1300MS HC1150/1400MS HC1200/1500MS HC1350/1700MS HC380/590TR HC400/690TR  
相变诱导塑性钢(TR) 结构件、加强件等 HC420/780TR HC570/780CP HC780/980CP 复相钢(CP)  
结构件、加强件等 HC900/1180CP HC600/980QP 淬火延性钢(QP) 结构件、加强件等 HC600/980QP-EL  
HC820/1180QP HC820/1180QP-EL Q/BHC780/980CP , HC900/1180CP , HC570/780CP , HC600/980QP