

泰州益博5.0KVA微电脑轴承加热器 YBED-5.0电磁感应加热器

产品名称	泰州益博5.0KVA微电脑轴承加热器 YBED-5.0电磁感应加热器
公司名称	泰州市益博机械制造有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:益博 型号:5.0KVA 产地:江苏泰州
公司地址	泰州市华润国际花园10幢2709-2710室（注册地址）
联系电话	17751649292

产品详情

轴承加热器操作指南：

- 1、将轭铁放置在主机的端面上。
- 2、将插头插入有控制开关的电源插座上。
- 3、检查接地线是否良好，通电后用测电笔测试。
- 4、按动启动按钮，主机通电。
- 5、检查轭铁对地应无电压。
- 6、按动停止按钮主机断电，停止加热。
- 7、根据不同规格的轴承或其它工件，选择不同的轭铁套上，将此轭铁放在主机的顶端面上，应吻合平整。
- 8、加热时，应将传感器插入“传感插座”，并将传感器紧贴被加热工件。
- 9、当轴承加热到所需的温度，将会自动关断电源或按一下停止开关。
- 10、停止加热后，轭铁向左或向右移动，取下轴承后将轭铁再放回主机顶端。
- 11、如果重复使用，不间断地加热轴承，只需要将所加工的轴承再套进轭铁，按一下启动按钮即可。

注意事项：

- 1、供电电源的接地线必须良好。
- 2、主机未放置轭铁前，严禁按启动按钮开关，否则会损坏仪器或烧毁保险丝。
- 3、滚珠轴承加热器温度切勿超过150 。否则会引起轴承退火。
- 4、为了提高加热效率，根据轴承内孔尺寸选择相应的轭铁时，应尽量选横截面积较大的轭铁。
- 5、主机必须平整放置切勿侧斜，轭铁与主机端面须吻合。
- 6、必须当主机断电后，方可取轭铁中的加热部件。

轴承加热器工作原理：

轴承加热器感应加热器的工作原理应线圈通过电磁感应产生的磁场使工件内部产生大量的电流，转变为热量。高电压、低电流通过有大量匝数的感应线圈，而在工件上产生低电压、高电流。因为工件的电磁特性相当于单匝的短路线圈，在工件内产生高电流而生热。因为电流*产生于工件内部，所以加热器的其它组件不会被加热。

质保：

我们销售的产品质保期一年

质保期内出现非人为的故障由我们负责维修并承担往返运费。质保外收取配件成本不计人工成本。

交易方式：企业支付宝/转账到公司账号

包装说明：木箱包装严实，50KG以内江浙沪客户统一发快递，其他默认发德邦物流，发货时效和产品都有保障

发货物流：

50KG以内江浙沪客户统一发快递，其他默认发德邦物流，发货时效和产品都有保障。

设计定制方案:

益博机械为了更好的给您选配、设计轴承加热器，我们需要以下数据：

- 1、工件的尺寸
- 2、工件的草图
- 3、工件的材质
- 4、工件的重量
- 5、期望加热时间和温度

6、电压和功率要求

7、其它特殊要求可与客服人员沟通

泰州市益博机械制造有限公司生产销售各种型号的轴承加热器，详细参数和实际价格以咨询客服为准
提供质保 品质保证