

黄冈钢边橡胶止水带

产品名称	黄冈钢边橡胶止水带
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 产地:河北 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

加工橡胶止水带

的操作规程：检查使用的止水带模具规格、型号是否与生产部所下达的生产计划的止水带一致，查看模具有无损伤。将经检验合格的模具固定在硫化机上，给硫化平板和止水带模具同时加热，直到工艺要求的温度。在半成品库房领用经过检验过的合格的半成品胶片，且型号和所生产型号相一致。模具温度达到硫化温度时，将一层胶片（胶片总厚度的二分之一）平整的铺放在模具内，根据止水带的规格放上相应的铁芯子，再合上另一层胶片。合模，在合模时应注意止水带上下模具是否错位，模具两端是否配合紧密、恰当。如果发现问题停止下压板上升，及时解决。模具合模后，压力达到生产工艺的要求，止水带硫化一分钟时启动下降开关，对止水带进行适当的放气，增加胶料的流动性并减少汽泡产生，使胶料充满模腔。并根据工艺规定硫化时间调整并确定时间。当止水带硫化到工艺规定时间后，启动硫化机的油泵下降开关，把硫化好的止水带从模具前端将止水带铁芯子抽出，剪除止水带两侧胶片，检查止水带上是否有偏芯子孔、气泡、缺胶、断梗等问题，如有缺胶断梗等能修补的及时回模修补，不能修补的做废品处理，并及时向领导反应，查找产生问题原因及时解决处理。止水带没有外观质量问题后，用测量工具对其宽度、厚度等外观尺寸进行自检，以确定以后填模的用胶量。自检合格的止水带向操作者相反的方面拉出，并将止水带与模具对齐，防止止水带变弯，至加热板边缘200-250mm处，然后接片填模。胶片接头时，上、下胶片的长短接头部位应错开10-50mm，以免出现缺胶、断梗等质量问题。用剪刀或其它工具修整上一模的止水带边缘，要求修整整齐。按照上述操作程序依次出模，直至达到止水带规定尺寸为止。

本公司生产各种规格型号橡胶止水带、密封胶、伸缩缝、橡胶支座、桥梁充气芯模、桥梁泄水管、护栏支架等系列产品，价格优惠，产品二十多个省市、自治区，公司集橡胶制品的设计、研发、制造、销售为一体，经过长期的励精图治，发展成为河北省主要橡胶制品企业。产品质量有保证，安装方面有多多年经验的工程师把关，在价格方面也体现出的优势。并拥有现代化的生产设备，技术力量雄厚，是一家止水带厂家，公司主要生产的橡胶止水带产品包括：背贴式止水带、中埋式止水带、钢边止水带等配套产品，长久以来，公司凭借高质量的产品，精益求精的服务，赢得了广大用户的信任。

黑色阻燃玛蹄脂是采用石油沥青为基料,采用化学黏结剂、成膜剂、增稠剂和矿物填料、加入适量阻燃剂制成。用于保温保冷层表面作防潮层，与水泥、泡沫玻璃、硬质微孔硅酸钙、聚氨脂泡沫等配套使用的外层保护物料。广泛应用于石油、化工、纺织等行业。

阻燃玛蹄脂的作用：1、密封、2、保温锁冷、将玛蹄酯均匀涂抹于保温绝热材外部，不仅能达到密封性，同时玛蹄脂也是一种保温锁冷材料，它可将工艺的热量锁定于管道设备内，可以减少保温工程的施工厚度，节省材料费用，玛蹄脂本身添加了缓蚀剂，可以有效阻止外部进入的化学及物理性的影响。