

# 涂/镀层分析测试服务

产品名称	涂/镀层分析测试服务
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

## 产品详情

### 涂/镀层分析

为了防止钢铁材料在储运和使用过程中出现腐蚀、磨损或疲劳断裂等问题，各种表面涂覆处理已得到广泛应用。包括表面渗Zn, Al, Cr, V, Nb,

B等。涂覆工艺有热浸、电镀、化学镀及热处理渗等。涂/镀层不仅能够装饰零部件的外观，修复零件表面缺陷，而且还能赋予零件表面特殊性

能，包括提高表面硬度、耐磨性、耐蚀性、导电性和高温抗氧化性等。涉及到的产品包括家用电器、汽车门窗、金属紧固件和电子产品等。

### 检测项目

#### 镀层厚度检测

镀层厚度是指从表面至渗层界面分界线的垂直距离。对于只形成化合物层且界面平直的情况，层深的测定十分简单。对于有扩散层的渗层，层

厚应包括化合物层和扩散层。镀层厚度的测定方法有库仑法，金相法，涡流法和X射线荧光法。

#### 镀层孔隙检测

在渗、浸过程中，渗入元素向内扩散，而铁元素向外扩散，但两者的扩散速度不同，因此在化合物层内，特别是近表面处不可避免产生孔隙

(或称疏松)，其数量、大小及分布直接影响了钢的焊接性及服役性能。

#### 镀层裂纹检测

在处理过程中，由于相变应力，可能使脆性化合物层产生裂纹，裂纹也直接影响服役性能，因此应检验裂纹的特征，即裂纹的长度、条数及分

状态。

除此之外，金属实验室还能够提供镀层成分分析，表面污点分析，表面硬度分析以及附着强度分析。

检测标准

测试项目

测试标准

镀层厚度-库仑法

GB/T 4955-2005

镀层厚度-金相法

QB/T 3817-1999

镀层厚度-电镜法

JB/T 7503-1994, ASTM B748-1990(2006)

镀层厚度-X射线法

GB/T 12961

镀锌层质量(重量)

GB/T 1839-2008 , ISO 1460:1992(E)

镀层成分分析(能谱法)

GB/T 17359-1998

附着强度热震法/弯曲法/热冲击(淬火)

SJ 20130-1992 , ASTM B571, ISO 2819

附着强度-冷热循环,铬镀层裂纹,铬镀层孔隙

GB/T 12600