

防撞墙钢模具保压效果

产品名称	防撞墙钢模具保压效果
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	400.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

防撞墙钢模具保压效果 保定鑫鑫建材模具厂

保定鑫鑫建材模具厂定制防撞墙钢模具。防撞墙模具浇口套的内部形状应为短而粗的。浇口的尺寸要大于普通塑料的尺寸,这样利于PEEK的熔体的流动冲模。在PEEK注射成型时,为了防止从喷嘴流淌树脂熔体。往往采用喷嘴不离开法成型。这时由于模具温度较低而使喷嘴温度下降造成熔融树脂凝固,使成型不能继续,这种现象即使把喷嘴加热增强了,也会不时发生,为了改变这种情况,建议对塑料防撞墙模具进行如下处理:把模具和喷嘴接触的部分与模具本体用石棉板等材料做隔热处理。并使这部位温度可调控,保持在比例喷嘴温度低10-50度。这样除可保持喷嘴内熔料不固化外,还会使塑料更顺利,真正起到保压效果。

。