

新乡林州安阳钢构郑州钢结构加工钢箱梁焊接生产基地汽车坡道

产品名称	新乡林州安阳钢构郑州钢结构加工钢箱梁焊接生产基地汽车坡道
公司名称	新乡市新鸿程钢结构工程有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	
公司地址	河南省新乡市红旗区
联系电话	0373-7015592 18240666998

产品详情

钢结构中的箱型柱制作方法工序

1, 数控切2113割机下料(个别需要5261对接) 2, 打坡口(火焰切割或4102者刨边机) 3, 对成型4, 埋弧焊接加1653(个别有牛腿和有工艺要求的要电渣焊)(如焊接后有变形需要预校正) 5, 铆接小件, 并打钢印号6, 焊工焊接7, 矫正变形8, 抛丸机除锈9, 喷漆(标一米标高线和中轴线)

按钢板总长度乘以厚度再乘以密度7.85。制作采用无余量工艺, zhi即构件在长度方向上只加放焊接d ao收缩补偿值和机加工余量, 不再加放装配余量, 各部分余量在各道工序中逐步收缩掉。

四道角焊缝收缩补偿值沿长度方向每米长加0.5mm。盖腹板如有对接拼板缝,则每道焊缝加4mm拼板收缩余量。箱型柱上端加放10 mm机加工余量, 下端加放15~20mm切割余量。

箱型柱的结构特点, 箱型柱由4块板(即2块盖板和2块腹板)组成, 4道角焊缝按强度需要分段设计成全焊透坡口(CP)与局部焊透坡口(PP)两种形式。

箱型柱内设有横隔板, 主要横隔板与腹板采用熔化嘴电渣焊进行焊接, 普通横隔板与盖腹板间三面焊接。箱型柱外侧在各标高处设有与主梁、次梁、垂直支撑连接的牛腿和眼板, 柱与柱之间的连接采用焊接和顶紧相结合的形式。所有零部件的钢材均采用Q345B。