

PA66/法国罗地亚/PA66/A 20 V35玻璃纤维增强35%聚酰胺材料尼龙塑胶料

产品名称	PA66/法国罗地亚/PA66/A 20 V35玻璃纤维增强35%聚酰胺材料尼龙塑胶料
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66 型号:A 20 V35 产地:法国罗地亚
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋 13号（注册地址）
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

PA66/法国罗地亚/PA66/A 20 V35玻璃纤维增强35%聚酰胺材料尼龙塑胶料

工艺条件：

干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。
熔化温度:260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度:建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。
注射压力:通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

优点：

1、具高抗张强度;

- 2、耐韧、耐冲击性特优;
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优;
- 4、低温特性佳;
- 5、具自熄性;