

法那科数控维修

产品名称	法那科数控维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	变频器维修:驱动器维修 数控系统维修:触摸屏维修 PLC维修:电路板维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

法那科数控维修

法那科数控维修电路板越来越智能化，不带CPU（MPU MCU）的电路板可以说越来越少了，工控机、变频器、PLC、智能仪器仪表等无不包含了CPU（MPU MCU）芯片，有的一块板还不止一个，这类芯片结构功能复杂，引线较多，同一故障现象但可能是很多不同故障原因，牵一发而动全身，维修起来具有相当的难度。凌肯自动化是一家专业从事进口设备/仪器维修和服务的高科技公司。如何总结这类电路板故障的共同规律，从而按部就班有章可循地去寻找工控电路板故障，这是很多维修人员的愿望。

试机时一上电，电机就振动并有很大的噪声，号报警，这种现象一般是由于驱动器的增益设置过高，产生了自激震荡。请调整参数2，松下交流伺服驱动器上电就出现22号报警，22号报警是编码器故障报警，A.编码器接线有问题：断线、短路、接错等等，B.电机上的编码器有问题：错位、损坏等，请送修。松下伺服电机在很低的速度运行时，时快时慢，象爬行一样，适当调整系统增益，松下交流伺服系统在位置控制方式下，控制系统输出的是脉冲和方向信号，/方向、正/反脉冲、A/B正交脉冲。A/B正交脉冲(No 42为0)，请将No42改为3(脉冲/方向信号)。松下交流伺服系统的使用中，能否用伺服-ON作为控制电机脱机的信号。信号断开时电机能够脱机(处于自由状态)。

凌肯自动化变频器维修中心，可上门服务，我们的技术工程师都是从事工业自动化电路设计及工控维

修十几年的专业人士,实践经验丰富,可随时为您解决工业自动化设备的各种故障难题。

1.查电源

检查电源，不仅要用万用表检查电压大小，还要用示波器检查电压波形

2.查晶振

检查晶振有没有起振，可以用示波器检查晶振脚的波形来查看

3.查复位

检查复位信号是不是正常，复位脉冲有没有正确送到CPU芯片的复位脚。

4.查总线

数据总线、地址总线、控制总线的任何一根开路或短路都可引发故障，可以通过测试平行总线的对地电阻比较某路有没有故障来判断，或者观察各路总线的波形来判断。

5.查接口芯片

接口芯片是坏得最多的一类元件，可通过代换或专用仪器检测来判断是否损坏。

凌肯自动化科技有限公司，专业维修欧美、日韩、国产各种品牌、各种型号的变频器；专业维修西门子数控系统，专业维修发那科数控系统，专业维修高压变频器，专业维修欧陆直流驱动器，专业维修西门子直流驱动器，加工变频控制柜，恒压供水控制柜等配套工程。

