

FANUC机床系统维修

产品名称	FANUC机床系统维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	变频器维修:驱动器维修 数控系统维修:触摸屏维修 PLC维修:电路板维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

FANUC机床系统维修

FANUC机床系统维修电路板越来越智能化，不带CPU（MPU MCU）的电路板可以说越来越少了，工控机、变频器、PLC、智能仪器仪表等无不包含了CPU（MPU MCU）芯片，有的一块板还不止一个，这类芯片结构功能复杂，引线较多，同一故障现象但可能是很多不同故障原因，牵一发而动全身，维修起来具有相当的难度。常州凌科自动化科技有限公司是一家面对全球工业自动化设备维修改造，保养，大修，备品备件非标定制为一体的技术服务公司。如何总结这类电路板故障的共同规律，从而按部就班有章可循地去寻找工控电路板故障，这是很多维修人员的愿望。

同时开关管也损坏。更换UC3844，更换开关管，仪器仪表恢复正常。故障甸剪该故障是由于UC3844损坏后输出电流高电平，使开关管长期处于导通状长时间过电流导致开关管损坏造成的。显示F0003(欠电压)。仪器仪表接入电源，操作盘显示欠电压故障。测量三相电源电压正常，测量PN之间的高压直流供电也正常。这属于假欠电压故障，问题出在电压检测保护电路。首先检查电压取样电路，图8-40为电阻分压式电压取样部分电路。测量3个电阻，阻值基本上未变化，检查电容器C3，干涸并有较严重的漏电现象。将电容器C3;焊下，重新通电，欠电压故障显示消失，确定问题就是出在C3电容器上。更换电容器，欠电压故障显示不再出现。欠电压故障报警的区别在于前者是主控板上CPU等芯片上的电源电压不足。

。

常州凌肯自动化公司的工程师团队技术力量雄厚，维修工程师均有数10年以上的维修经验，公司创办人和主要技术工程师一直从事于芯片级维修技术的研究和实践。公司致力于自动化设备维修、定期维护保养，改造等服务。

1.查电源

检查电源，不仅要用万用表检查电压大小，还要用示波器检查电压波形

2.查晶振

检查晶振有没有起振，可以用示波器检查晶振脚的波形来查看

3.查复位

检查复位信号是不是正常，复位脉冲有没有正确送到CPU芯片的复位脚。

4.查总线

数据总线、地址总线、控制总线的任何一根开路或短路都可引发故障，可以通过测试平行总线的对地电阻比较某路有没有故障来判断，或者观察各路总线的波形来判断。

5.查接口芯片

接口芯片是坏得最多的一类元件，可通过代换或专用仪器检测来判断是否损坏。

常州凌肯自动化维修中心专业维修：富士变频器、安川变频器、LG变频器、台达变频器、三肯变频器、

三菱变频器、日立变频器、西门子变频器、ABB、丹佛斯变频器、欧陆变频器、瓦萨变频器、东芝变频器、台达变频器，阿尔法变频器，英威腾变频器，易能变频器，安邦信变频器，台安变频器，变频器维修，科姆龙变频器维修及各类软启动器维修，维修变频调速器维修供应变频器控制板，西门子数控系统，发那科数控系统。