

# 伊川县专业厂房安全检测鉴定

产品名称	伊川县专业厂房安全检测鉴定
公司名称	河南明达工程技术有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	河南省:厂房鉴定中心
公司地址	康平路79号
联系电话	13203888163

## 产品详情

伊川县专业厂房安全检测鉴定 新闻报道

——承接河南省、山东省、安徽省检测鉴定业务

其中洗毛条车间西侧配件仓库和办公室为主要受损区域，该区域檩条和彩钢板等屋面结构已严重变形，排架柱和屋架存在不同程度的过火、熏黑现象，同时临近区域的部分檩条和屋面板存在高温烟熏受损。通过现场勘察，厂房 2/5 ~ 4/6 轴区域排架柱存在部烧灼、烟熏，构件初步评级为 b 级;其余排架柱现场完损检测良好，未见明显烧灼或烟熏，构件初步评级为 a 级。该受损厂房板面批荡有不同程度的起鼓、开裂、脱离及粉碎现象，并抽取部份混凝土构件芯样送专业检测单位检测混凝土强度，以及辅以计算机建模计算。相关技术人员根据现场勘查资料及计算机数据以及根据《火灾后厂房结构鉴定标准》CECS 252:2009 的要求对该受损厂房进行了安全评估，并编写了厂房结构安全鉴定报告。

厂房柱子，可采用设置临时支柱或“托梁换柱”。采用“托梁换柱”时，应对两侧相邻柱进行承载力验算。钢结构加固一般宜采用焊缝连接、摩擦型高强度螺栓连接，有依据是亦可采用焊缝和摩擦型高强度螺栓的混合连接。当采用焊缝连接时，应采用经评定认可的焊接工艺及连接材料。

厂房检测中的厂房检测鉴定单元的归纳断定评级分为四，四个等级，应包含承重结构体系、结构安置和支撑体系、围护结构体系三个组合项目，以承重结构体系为主，按下列规定断定单元的归纳。厂房检测中当结构安置和支撑体系、围护结构体系与承重结构体系的断定等级相差不大于一级时，能够承重结构体系的等级作为该断定单元的断定等级;当结构安置和支撑体系、围护结构体系比承重结构体系的断定等级低二级时，能够承重结构体系的等级降一级作为该断定单元的断定等级;厂房检测中当结构安置和支撑体系、围护结构体系比承重结构体系的断定等级低三级时，可根据上述准则和具体情况，以承重结

构体系的等级降一级或降二级作为该断定单元的断定等级;归纳断定中宜结合断定单元的重要性、耐久性、运用状况等归纳断定,可对上述断定结果作不大于一级的调整。

厂房安全鉴定一般检测单位在具体检测实施中,具体做如下检测工作:

- 1、调查厂房概况:对厂房的年代、布、功能、风格、环境,以及\*终要求进行了解和解析。
- 2、考证厂房历史沿革,重点保护部位及保护要求;
- 3、厂房结构图纸测绘:重新对厂房的整体布、结构尺寸等进行测量,并绘成图纸;
- 4、结构体系复核检测; 5、构件尺寸和配筋复核检测; 6、结构材性检测; 7、厂房完损状况检测;
- 8、厂房倾斜及沉降测量; 9、结构验算与安全性分析; 10、抗震性能评估;

厂房综合质量检测鉴定一般需要鉴定检测人员先根据现场实际情况来制定相应的检测方案。厂房鉴定一般检测项目包括材料强度检测、钢筋配置检测、厂房变形检测、裂缝检测和其他检测。不同的结构形式其相应的结构检测方法也各有侧重,例如钢筋混凝土结构应侧重检测混凝土等级、钢筋配置、裂缝分布、混凝土耐久性等情况;伊川县专业厂房安全检测鉴定第三方机构

翼腹板间隙应 0.8 mm,以满足埋弧焊的需要。 5、埋弧焊:焊接采用的焊丝、焊剂应与构件的材质相匹配。焊前应对焊丝、焊缝进行清洁,除去油渍、锈迹,焊剂等。 6、制孔:钢结构厂房安装时留A、B级螺栓孔应具有H12的精度,孔壁表面的粗糙度Ra 不应大于12.伊川县专业厂房安全检测鉴定服务中心

[8]《厂房地基基础设计规范》(GB50007-2011); [9]《砌体工程现场检测技术标准》(GB/T 50315-2011); [10]《砌体结构设计规范》(GB50003-2011);

伊川县专业厂房安全检测鉴定今日头条新闻报道-厂房存在哪些情况时,需要进行安全检测鉴定:(1)在厂房增加楼面荷载、进行加层扩建或进行改造装修前,对结构进行必要的抽样检测、对结构的承载力进行核算、对厂房物的安全性进行鉴定,为进一步的决策或加固设计提供建议。(2)受火灾、台风、白蚁侵蚀、化学腐蚀、意外撞击、地基变形等原因导致厂房结构损伤后,对结构受损范围和受损程度进行检测评估、对结构的承载力进行核算、对厂房物的安全性进行鉴定,为进一步的决策或加固设计提供建议。(3)在施工场地周边的厂房物,为了判别其在施工前后的安全性、判断受损程度、分析受损原因,在施工前后需要对厂房物进行安全性鉴定。

(4)临时性厂房需要延长使用期的时候,对厂房物的安全性进行鉴定,为后续使用年限提供建议

(5)作为营业性娱乐场、旅馆业等公共场的厂房,需要在许可审批前进行厂房的安全性鉴定。(6)对其它怀疑其工程质量、结构安全性的各类厂房,对厂房物进行检测、对结构的承载力进行核算、对厂房物的安全性进行鉴定。

厂房安全检测内容:在检测过程中,通过水准仪、经纬仪等检测仪器对现场厂房结构进行外立面检测如厂房沉降高差检测、厂房倾斜监测;通过厂房混凝土回弹仪、超声回弹仪、钢筋扫描仪、钢卷尺等仪器对厂房内部结构构件进行检测,得出厂房钢筋配筋、尺寸、大小、数量,厂房构件混凝土构件梁、柱、板等混凝土强度。厂房在长期的使用过程中,由于自然老化,随意拆改厂房,超重使用,相邻厂房工地施工等因素影响,都会造成厂房出现损坏,尤其是在厂房超过其规定的使用年限后,厂房的结构在承载方面已经远不能与新厂房物的结构相比,此时厂房在使用和安全方面都会出现问题。因此,了确定这些超过使用年限厂房的安全系数和承载水平,是否可以通过加固处理而继续使用,就需要通过厂房承重检测来确定。

伊川县专业厂房安全检测鉴定一般部位不符合规定时,可根据不符合的程度和影响的范围,提出相应对策。钢筋混凝土框架与排架侧向连接组成的侧向框排架结构厂房、下部为钢筋混凝土框架上部顶层为排

架的竖向框排架结构厂房的抗震设计。

确定裂缝类型、裂缝宽度、是否还有发展。然后根据裂缝情况重新复核承载力，必要情况查查施工记录，当时施工温度、湿度、养护情况。再查查混凝土出厂原材料、混凝土试块检验报告，遇到问题别盲目害怕，查出来原因就有办法处理。伊川县专业厂房安全检测鉴定特别推荐

10、公共场及特种经营场请求、改动经营执照等安全判定;

11、因地基基础不均匀沉降、承重构件承载才能缺乏而引起房子牢靠性判定; 12、修建物的年限判定;

13、厂房主体工程质量、结构安全性、构件耐久性、运用性存在质疑时的复核判定;