

# 徐州管桁架厂家管桁架工程承包管桁架加工安装施工

产品名称	徐州管桁架厂家管桁架工程承包管桁架加工安装施工
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	7500.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:Q235 产地:江苏徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

## 产品详情

### 管桁架工程之管桁

工厂加工 1、材料检测 对到货的材料核对证书、炉批号、数量、规格品质、技术条件、主要标志等是否符合要求，不符合材料标准的严禁使用。 材料进厂后进行外观检查和尺寸检查，表面无明显锈蚀、麻坑等缺陷，并对原材料进行抽检，合格的材料做好材质和工程色标，并摆放整齐。

2、下料、切割 根据工程总体部署，现场施工场地及运输条件的限制，桁架只能在工厂内分段制作后运至现场，为确保制作质量能满足结构设计要求，所以在工厂内进行预拼，然后散件运至现场，为了满足运输，将上、下弦杆各分成五段进行下料制作。 桁架结构主管直段采用切管机和美国peddinghaus公司生产的锯床下料，支管采用日本生产是数控管子相贯线切割机直接下料，节点板和加劲板用剪板机或数控切割机下料，对主管原则上长度按定尺采购，每段放焊接收缩量2-5mm。 对桁架腹杆等杆件，下料时根据工艺实验所得值放焊接收缩量1mm，下料后必须立即对构件或杆件进行检验，当钢管不平直及有局部凹陷时，应对钢管进行矫正。对达不到长度要求的应重新下料。支管的检验应以首件为样品，检验后，根据图纸对构件或杆件进行编号，以便装配。

3、工厂预拼、校正 由于本工程管桁架结构相贯拼装节点复杂，工程量大，为了保证现场钢结构的顺利拼装，加快施工进度，减少现场拼装工期，因此工厂预拼尤其关键和重要。 工厂预拼的顺序根据已确定的现场拼装方案进行，由于主桁架部位十字加劲板与腹杆相互拼接，腹杆钢管十字切割开槽后，钢管变形较大，因此在拼装过程中需不断矫正，同时，保证腹杆与上下弦杆相贯连接吻合，节点拼装时难度大。

预拼完成后，对整体桁架进行矫正，其它允许偏差必须满足规范要求。