

挤塑板的氧指数阻燃性能测试

产品名称	挤塑板的氧指数阻燃性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

挤塑板的氧指数（OI）是指在规定的条件下，材料在氧氮混合气流中进行有焰燃烧所需的较低氧浓度。以氧所占的体积百分数的数值来表示。氧指数高表示材料不易燃烧，氧指数低表示材料容易燃烧，一般认为氧指数 < 22属于易燃材料，氧指数在22---27之间属可燃材料，氧指数 > 27属难燃材料。

挤塑板氧指数是评价塑料及其他高分子材料相对燃烧性的一种表示方法，以此判断材料在空气中与火焰接触时燃烧的难易程度非常有效，因此受到世界各国的重视。中国已颁布的相应的氧指数法的国家标准有GB 2406-80（塑料）和GB 5454-85（纺织物）。

低价岩棉板岩棉管 1、材料的阻燃特性一般用氧指数表示,氧指数是指一定尺寸的材料(试片)装入试验装置中,在规定条件下,通入氧与氮的混合气体,将试片用点火器点燃,测定保持如蜡状持续燃烧所必须的较低氧浓度(以百分数来表示)。

2、测手段之一,氧指数是指在较大氧气条件2.2方案且简述下,防火产品耐烧的特性,在工程中应用.方案11的设计原则主要是以电缆防火根据燃烧强度确定。

3、氧指数是指在较大氧气条件下,防火产品耐烧的特性.在工程中使用应根据燃烧强度确定.例如,在30根电缆的条件下,如发生电缆引燃事故,在4min以内即可形成500 以上高温热聚集,从而导致电缆沿走向进行延燃。

4、氧指数是指一定尺寸试材在氧氮混合气体中,并在规定条件下呈蜡状有焰燃烧所需的较小氧浓度。

5、所谓氧指数"是指在所规定的试验条件下在室温下材料在O₂、N₂混合气体中刚好维持发焰燃烧时的较小氧浓度以体积的百分率表示.其氧指数越高表明阻燃性能越好。

6、所谓氧指数是指在规定的测试条件下试样在氧气和氮气的混合气流中维持稳定燃烧时所需的较低氧气浓度.在数值上它用混合气流中氧气所占的混合气体的体积百分数表示。

7、氧指数是指大气中支持燃烧所需要的氧气比.因为地球只含有21%的氧气,PVC—C只在火不断提供的情况下,才会燃烧.一旦火源离开,它将立即熄灭。

8、氧指数测定.所谓氧指数,是指在规定的实验条件下,使材料恰好保持燃烧状态所需氧氮混合气体中氧的较低浓度,用LOI(LimitedOxygenIndex)表示.按照国家标准GB5454—85,用HC-1型氧指数测定仪测定样品的氧指数

9、所谓氧指数是指试样在N₂O₂的混合气体中维持继续燃烧所需要的较低氧浓度.氧指数越大,材料的阻燃性能越好.未添加阻燃剂前,测得硅橡胶体系的氧指数是24

10、所谓氧指数是指在规定的试验条件下为了维持燃烧所需的氧气较低浓度值.氧指数越小越易燃烧反之氧指数越大越难燃烧.氧指数在26%以上时在平常的空气中不能燃烧可以认为是难燃的

11、氧指数是指试样在氧气、氮气混合气流中点燃后能使其维持稳定的烛焰形燃烧时氧气的较低体积分数,其关系式为 $IO=QO_2/QN_2+QO_2 \times 100\%$ (1)式中:QO₂为氧气流量,L · min⁻¹