

攀枝花竹木纤维集成墙板的作用

产品名称	攀枝花竹木纤维集成墙板的作用
公司名称	临沂益博装饰材料有限公司
价格	40.00/平方米
规格参数	品牌:益博 颜色:根据色卡 产地:山东临沂
公司地址	山东省临沂市兰山区高新技术开发区工业园
联系电话	15266395576 18669937786

产品详情

攀枝花竹木纤维集成墙板的作用

低价劣质的竹木纤维集成墙面材料是如何炼成的呢？

竹木纤维集成墙有抗冲击性、不易变色、不易变形、防水性强、易清洁等特性，是家居装理想的材料。很多业主也是冲着竹木纤维集成墙面绿色环保、简单快速的优势去使用的，也让很多的商家看到了的机会。

在这过程中，有的商家为了单纯的去盈利，去抢市场，就出现了很多价格低得离谱的竹木纤维集成墙面，一时之间让这个新兴材料鱼龙混杂。价格是一个敏感的，可以很容易俘虏许多贪图便宜的消费者。是什么原因导致这些竹木纤维集成墙面变得如此低价的呢？

1. 壁厚变薄。

竹木纤维集成墙面市面一般有四种规格300、400、450、600，正规性况其中600的厚度为9.2mm，其中三种的厚度为9mm。这四种规格都是我们常说的空心板，空心厚度一般为4mm，而两边板材厚材为2.5mm左右。为了降低价格，为有效的是将板材厚变薄。低价的竹木纤维集成墙面材料两边的板材厚度为1mm左右，缩小非常严重，这个肉眼可以看得出来。

2. 密度变稀。

另一个有效的方法与壁厚变薄的原理一样，就是尽可能省料。如何省料呢，那么板材密度就是好的靶心。板材密度、壁材厚度说白了就是减少用料来达到降低成本。从竹木纤维集成墙面的截面积可以看到材料密度非常稀松，与正常产品很容易对比出来。当然，如果用重量来衡量，这低价的竹木纤维集成墙面的重量明显是很轻的。

3. 表层膜薄。

表面的高纳米技术的PVC膜有很多种，有10cc、12cc、15cc、16cc、18cc。常见的产品一般会采用15或16cc的膜，膜的厚度影响竹木纤维集成墙面的光泽度、色牢度、耐磨度等等。而低价的产品则会采用更薄的10cc膜，这种膜的表层肉眼是无法分辨出来的。而专业的人则可以通过触感分辨出来。这个隐藏系数是非常高的。

4. 胶水技术。

质量好的竹木纤维集成墙面一般会采用德国的PUR热胶进行表层膜的贴合，其特点可以很好解决墙板表层膜起泡起皮现象及使用寿命短等问题。而低价的竹木纤维集成墙面则采用便宜的劣质胶水进行冷贴，工艺成本也大大下降。虽然初期肉眼无法分辨，但随着使用时间的变化，这些产品的缺点就会显露出来。

5. 抄袭花型。

企业开发新花型投入的成本是巨大的，这也是产品昂贵成本的一部分。而这些低价的竹木纤维集成墙面就是因为不需要开发花型，省下巨大的开发成本，价格自然就下降许多。尽管前期是很效，但我们更鼓励企业在抄袭的同时应有自己的改良措施，以免抄袭成性对整个行业来说是毁灭性的打击。

【墙面变形缝】竹木纤维集成墙面会变形吗

很多消费者在接触竹木纤维集成墙面的时候，一定都听说过它既防水、防潮、防腐且不会有墙面变形缝。但其实要说竹木纤维这种材料变形是不科学的，在一些特殊的条件下，木塑墙板会变形的。不然在这个材料诞生之初，学者们研究如何提高这个材料的性能的实验要没法做了。他们总会有一些办法为改变材料的形态，做各种尝试，然后才会有现在技术比较成熟的竹木纤维材料。

不过，对于一些人提出的“竹木纤维集成墙面有千分之三的收缩比，热胀冷缩，1000厘米就会存在3cm的变形幅度，照这么下去，以后会出现大缝隙。”这种说法，我是不太赞同的。而事实又是如何呢？

热胀冷缩，这考虑的是温度对竹木纤维集成墙面的影响。

对，硬质PVC是有收缩比的，成型收缩度：0.1-0.5%，热变形温度：70℃。大概上面所说的千分之三就是根据这个来的。

但不要忘了，竹木纤维集成墙面是有PVC和木纤维等主要原料，辅以适当的加工助剂，经热压制备工艺制备而成的一种新型复合材料，其中涉及的工艺可就多了。

既然怀疑的源头是来自PVC，我们就先来看看PVC在成为木塑产品的形态变化吧。

PVC无固定熔点，80~85℃开始软化，130℃变为粘弹态，160~180℃开始转变为粘流态；要与木纤维等原料融合在一起，生产温度不会低于130度。确实，PVC热变形温度为70℃，但是室内温度一般很难超过45度，很难达到变形的地步。

再者，你知道竹木纤维集成墙面在生产的时候会添加一些润滑剂、界面相容剂等来增加产品的性能吗？你知道PVC含量的多少、木粉含量的多少也是影响竹木纤维集成墙面性能的因素吗？

实验发现，采用硅烷偶联剂处理木粉之后，增加了木粉与PVC界面相容性，提高了材料的力学性能。对有添加相容剂的木塑复合材料的拉伸断裂面进行扫描电镜观察，确定添加相容剂后的复合材料，其木纤维与塑料界面模糊，形成一定厚度的界面层，两相相容较好。采用热分析可以得到，相容剂处理的木纤维比未处理木纤维热稳定性提高，且木纤维的添加会提高基体的热稳定性。一些润滑剂也会降低木塑

产品的膨胀率。

木纤维用量是影响木塑复合材料性能的主要因素，在合适范围内，木纤维含量增加，复合材料的主要力学性能增强，耐热性提高，但熔体的流动速率下降，加工性能降低，可以通过调整木纤维含量来获得较好性能的木塑复合材料。

除了从配方上来提高竹木纤维集成墙面的性能，竹木纤维集成墙面的加厚或多孔空心结构都是一种防膨胀的手段。

还有，你不知道的是，巧妙的安装也能减弱竹木纤维集成墙面变形的影响。比如木塑型材在安装时，边到边，头对头之间留有适当的间隙。而有的厂家直接采用特殊结构件来安装，是不会出现挤在一起或者大缝隙这种不美观情况的，例如集成墙面不锈钢卡扣。

复合产品的性能要从整体来考虑，而不是从某一种原料的性能来“管中窥豹”。所以，也许你家情况比较特殊，但是竹木纤维集成墙面的裂缝也不会大到影响使用。