## PA66塑胶原料 德国巴斯夫PA66 A3WG5 玻纤增强25% 尺寸稳定好刚性高

产品名称	PA66塑胶原料 德国巴斯夫PA66 A3WG5 玻纤增强25% 尺寸稳定好 刚性高
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66 型号:A3WG5 产地:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋 13号(注册地址)
联系电话	13694927883 13662852115

## 产品详情

PA66塑胶原料 德国巴斯夫PA66 A3WG5 玻纤增强25% 尺寸稳定好 刚性高

Ultramid A3WG5 | PA66-GF25 | BASF

## 材料文字说明

玻璃纤维增强和抗热老化注塑等级,用于机器零部件和具有高刚度和尺寸稳定性的外壳,例如线圈架和轴承罩。 A3EG5和A3HG5是生产电气绝缘零部件的等级。

流变性能	干/已调节	単位
熔体体积流动速度, MVR	40 / *	cm/10min
温度	275 / *	° C
负荷	5 / *	kg
模塑收缩率,平行	0.4 / *	%
模塑收缩率,垂直	1.0 / *	%
机械性能	干/已调节	单位
拉伸模量	8600 / 6500	MPa
断裂应力	180 / 120	MPa
断裂伸长率	3/6	%
拉伸蠕变模量, 1h	* / 5000	MPa
拉伸蠕变模量, 1000h	* / 4400	MPa
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	65 / 90	kJ/m
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	55 / -	kJ/m
简支梁缺口冲击强度, +23°C	12 / 18	kJ/m

简支梁缺口冲击强度, -30°C	9 / -	kJ/m
·		单位
热性能 熔融温度 40.8 C/min		。C
熔融温度, 10°C/min	260 / *	_
热变形温度, 1.80 MPa	245 / *	° C
热变形温度, 0.45 MPa	250 / *	° C
维卡软化温度, 50 ° C/h 50N	250 / *	° C
线膨胀系数,平行	30 / *	E-6/K
线膨胀系数, 垂直	65 / *	E-6/K
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm
Yellow Card 现存	Yes / *	-
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class
测试用试样的厚度	0.7 / *	mm
Yellow Card 现存	Yes / *	-
燃烧性 - 氧指数	24 / *	%
电性能	干/已调节	单位
相对介电常数.,1MHz	3.5 / 5.5	-
介质损耗因子, 100Hz	140 / 3000	E-4
介质损耗因子, 1MHz	140 / 3000	E-4
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m
表面电阻率	* / 1E10	Ohm
介电强度	40 / 34	kV/mm
相对漏电起痕指数	- / 450	K V / 11 11 11
其它性能	-	- 单位
吸水性	一/ IS IN IS	¥Ⅲ %
吸湿性	1.9 / *	%  /
密度	1320 / -	kg/m
	己调节 单位 ·	测试标准
<b>粘数.</b> 145 /	3	ISO 307, 1157, 1628
流变计算用参数.	价值	单位
喷射温度	195	° C
试样制备条件	价值	单位
注塑, 熔体温度	290	° C
注塑,模具温度	80	° C
注塑,注射速度	200	mm/s