

# PA66塑胶原料 德国巴斯夫PA66 A3W 高流动 耐热 耐油 耐热 耐老化

产品名称	PA66塑胶原料 德国巴斯夫PA66 A3W 高流动 耐热 耐油 耐热 耐老化
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66 型号:A3W 产地:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号(注册地址)
联系电话	13694927883 13662852115

## 产品详情

### PA66塑胶原料 德国巴斯夫PA66 A3W 高流动 耐热 耐油 耐热 耐老化

A66 A3W—Ultramid尼龙66“属于易燃材料，它的氧指数为24，燃烧时发热量大，产生大量的浓烟和熔滴，极易传播火焰。玻璃纤维增强尼龙虽然克服了机械性能方面的不足，但玻纤的加入使得尼龙由于“烛芯效应”更易燃烧，面对玻纤增强PA66复合材料日益广泛的应用，开发综合性能优良的阻燃级尼龙产品具有重大社会和经济效益。阻燃增强尼龙(GFRPA)的研制国外开始于70年代，国内的开发则始于80年代。阻燃增强尼龙的主要途径是在复合过程中加入阻燃添加剂。目前国内外用于PA的阻燃剂可分为卤系、磷系、氮系和无机化合物几大类，医疗级PA66不同种类阻燃剂在阻燃机理、阻燃效率以及对材料性能的影响方面差异较大。目前增强尼龙阻燃改性所用的阻燃剂已由传统的卤素阻燃剂发展到磷系、有机氮化合物和无机化合物以及膨胀性阻燃剂等多个阻燃剂品种，为不同应用领域、不同阻燃尼龙性能要求提供了更多的选择空间。

PA66 A3W—巴斯夫UltramidPA66大幅度的提高了尼龙66的刚性、强度、耐热性等性能，使其应用于越来越高的场合，对其的要求也随之提高，所以它的阻燃性成为一个重要的参数，目前，对玻纤增强尼龙66的阻燃研究较多，但多为含卤阻燃剂，由于它的一些缺陷，越来越多的行业和部门已开始限制或制止使用含卤阻燃剂[9,20]，卤系阻燃剂如十溴二苯醚，用作玻纤增强尼龙66阻燃剂时，添加量大，而且在加工温度下有气体放出和高温下有严重的迁移现象，使材料机械性能下降，尤其是耐漏电指数(C11)降低，无卤阻燃剂中，主要有磷系、氮系、无机阻燃剂等。

PA66 A3W—如果加工前PA66材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290℃。对玻纤添加剂的产品为275~280℃。由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

PA66 A3W—对玻纤增强无卤阻燃是研究的热点和难点，目前对无卤阻燃玻纤增强尼龙66的研究国内外报道较少，医疗级PA66随着我国汽车工业、机械、电子电气、仪器仪表、航空航天及船舶工业的发展，对材料性能要求越来越高，开发高性能化、高功能化改性尼龙66新产品已成为近期的研究开发方向，因此，应积极开发具有耐高温、低吸湿、高硬度、高韧性、阻燃等特殊功能的改性尼龙66，研究高性能玻纤增强无卤阻燃PA是高性能新材料的发展趋势，是高新技术领域对高性能工程塑料的需求，具有广阔的前景。