

套筒长度选用标准A钢筋套筒长度选用标准A套筒长度选用标准尺寸

产品名称	套筒长度选用标准A钢筋套筒长度选用标准A套筒长度选用标准尺寸
公司名称	邯郸市永年区有容金属制品有限公司
价格	131.00/件
规格参数	品牌:万畅 型号:12-40 产地:永年
公司地址	河北省邯郸市永年区西南开发区永洋大街中段南侧（注册地址）
联系电话	0310-6792678 17531006520

产品详情

钢筋剥肋滚轧滚丝机是一台机器，主要用于建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋直螺纹连接的关键设备，可一次装夹完成剥肋、滚轧螺纹加工

钢筋剥肋滚丝机的工作原理

1、钢筋夹紧结构

钢筋夹紧是利用正反螺纹丝杠旋转带动夹紧钳体滑动自定心方式完成的。

2、螺纹头加工：

将钢筋夹紧，剥肋滚丝头转动并作轴向进给完成螺纹加工。剥肋滚丝头转动是由主电机经减速机以50转每分的转速完成。进给由操作员扳动手柄经齿轮、齿条带动减速机及剥肋滚丝头沿滑杠运动完成。

3、滚丝轮：

滚轧螺纹的滚丝轮，由三件组成，可互换安装，滚扎螺纹一次成型。

4、进、退刀

开启主电机按钮，电机带动减速机及剥肋滚丝头转动，操作员扳动手柄进给，螺纹加工完成时，行程开关触板压下行程开关按钮，延时后反转退回起始位置并自动停机。