

广州金属材料试板检测 焊接工艺评定报告办理

产品名称	广州金属材料试板检测 焊接工艺评定报告办理
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:广东广分 型号:所有 产地:广东
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

金属材料试板检测 焊接工艺评定报告办理

提供金属材料化学成分以及物理性能、金相检测、塑胶材料物性测试、精密尺寸测量、无损检测、焊接工艺评定、货架检测、紧固件检测、油漆涂料检测、汽车零部件检测等。金属管道焊接断裂检测,焊接工艺评定检测报告焊接工艺评定的分类：主要包括三个方面的工艺评定：一、对接焊缝、角接焊缝焊接工艺评定检测目的：检验焊接接头的使用性能是否达到规定要求常用试件形式：板材对接、管材对接、板材角接、管材与板材角接焊接工艺评定的常用规则：（1）对接焊缝试件评定合格的工艺亦适用于角焊缝；（2）板材对接焊缝试件评定合格的工艺适用于管材对接焊缝，反之亦可。（3）管与板角焊缝试件评定合格的工艺适用于板材的角焊缝，反之亦可。检测项目：1) 对接焊缝检测项目：外观检验无损检测力学性能和弯曲性能检验角接焊缝检测项目：外观检验：不得有裂纹，两焊角尺寸之差不大于3mm宏观金相检验：焊缝根部应焊透，焊缝金属和热影响区不得有裂纹、未熔合焊接工艺评定标准 HG/T 4280-2011 本标准规定了塑料焊接工艺评定的术语和定义、评定规则和评定文件格式。本标准适用于塑料、塑料衬里制特种设备(压力容器、压力管道)和常压容器、管道的焊接工艺评定。本标准所适用的塑料指PVC、PP、PE、(ABS)、(PA)等热塑性塑料和塑料合金的管材和板材。焊接工艺评定的一般顺序是：首先编制焊接工艺指导书；然后焊接试件；其次进行理化试验；后编制焊接工艺评定报告。如果理化试验不合格2则还要返回到起始点进行改进。其过程如下：一、编制焊接工艺指导书焊接工艺指导书是焊接工艺评定的原始依据和评定对象，应将待评定的焊接工艺内容全部反映出来。包括：焊接接头自然情况，母材种类、焊接方法、焊接材料、焊接电流、焊接电压、焊接速度、预热温度等。焊接工艺指导书通常采用标准中推荐的格式，也可以自己设计格式。二、施焊条件按照标准规定准备试件；由本单位技能熟练的焊接人员使用本单位的焊接设备焊接试件；采用的焊接工艺条件应严格遵守焊接工艺指导书；三、理化实验按照有关标准确定试验项目；按照有关标准制备各种性能试样；按照有关标准进行各种性能试验；填写各个试验项目的试验报告。四、编制焊接工艺评定报告焊接工艺评定报告是对焊接工艺评定试验的总结，因此应对各项试验的试验结果进行汇总，同时给出后的结论。