高透明液体模具硅胶 高硬度AB模具硅胶 0.1%线收缩率

产品名称	高透明液体模具硅胶 高硬度AB模具硅胶 0.1%线收缩率
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	75.00/件
规格参数	品牌:硅诚硅胶 用途:硅胶模具 硅胶产品 缩水率:0.1%
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

高透明液体模具硅胶 高硬度AB模具硅胶 0.1%线收缩率

高透明液体模具硅胶属于RTV-2模具硅胶材料，硫化前具有操作时间长，流动性好，粘度低的特点，呈现流动性液体状,分装于AB两组分,使用时将A\B按照重量比1:1混合搅拌均匀,经过加温硫化成型,成型之后的硅胶模具强度较高,缩水率可达0.1%硬度可达50±2度,因50硬度硅胶模具可承受膨胀带来的外力作用,对于发热膨胀产品可进行1:1原型复制,不用担心产品jingque度的问题,制作的硅胶模具抗撕裂性能较高，人为手力很难撕裂开，产品使用的寿命较长，一般生产的硅胶模具产品约在1.5-2年的使用周期(如对于开模方式及,模具硅胶硬度有任何问题,可与我们直接联系,可免费提供合适的方案).使用寿命较长.

加成型模具硅胶应用领域：1、五金制品、金属工业品、合金车载等精密铸造的模具制作

2、环氧树脂、聚酯树脂、聚苯乙烯、乙烯基塑料、石蜡等材料的制模

3、清水混凝土、水泥、大件水泥构件、文化石、等要求缩水率低的产品模具制造4、食品类模具制作，硅胶环保产品的制作

5、医疗设备、骨骼模型、机械设备抗缓冲硅胶件、复合型材料硅胶真空袋等等。

高硬度AB模具硅胶 0.1%线收缩率性能特点：

1、透明度高、硬度高；

2、高抗撕裂强度，硅胶模具脱模时不会轻易破裂；

3、小于0.1%的缩水率，成型后产品不变形；

4、食品级材料，符合环保企业要求；

5、操作简单便捷，单人即可操作。

特性	单位	参数
混合前粘度（25°C，65%RH）		
（A）	CP	4-6W
B）	CP	4-6W
混合后物性（25°C，65%RH）		
混合比例	(重量比)	A：B＝1：1或10:1
颜 色	/	透明
混合后粘度	CP	4-6W
操作时间 (25°C)	min	＞5-8h
硫化条件 (°C/min)	/	100-120°C/30mins
硬 度 (Shore A)	50±2	
拉伸强度	MPa	4.0+1.0/-0.5
撕裂强度	KN/M	＞18
断裂伸长率	≥%	300

以上性能数据均在25°C，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

付款方式： 现金 银行转账 代收货款 支付宝

包装： 5KG,20KG，200/KG

质量/安全认证： RoHS, MSDS,

海关编码： 3910

样品： 免费

交期： 两天

售后服务：

我司承若，如因硅胶质量问题，三个月内无条件退换货；可以免费提供教学视频，在使用硅胶过程中，如有任何技术问题，都可以与我们随时联系，免费提供技术支持，新产品的研发。

高透明液体模具硅胶 高硬度AB模具硅胶 0.1%线收缩率