郑州富士伺服驱动器oc故障维修灌装设备驱动器维修一站式服务中心

产品名称	郑州富士伺服驱动器oc 故障维修灌装设备驱动器维修一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运
为防止意外事故的发生，请对伺服电机单体进行（械不与传动轴连接状态）试运 行。

试运行正确后，再连接机械。 否则会导致受伤试运行正确后，再连接机械。
否则会导致受伤试运行正确后，再连接机械。 否则会导致受伤试运行正确后，再连接机械。
否则会导致受伤试运行正确后，再连接机械。 否则会导致受伤试运行正确后，再连接机械。

否则会导致受伤 安装在配套机械上开始运行时，请预先设定与该相符的参数。
安装在配套机械上开始运行时，请预先设定与该相符的参数。
安装在配套机械上开始运行时，请预先设定与该相符的参数。

如果不进行参数设定而开始运，则会导致机械失控或发生故障。
如果不进行参数设定而开始运，则会导致机械失控或发生故障。
如果不进行参数设定而开始运，则会导致机械失控或发生故障。
如果不进行参数设定而开始运，则会导致机械失控或发生故障。
如果不进行参数设定而开始运，则会导致机械失控或发生故障。

如果不进行参数设定而开始运，则会导致机械失控或发生故障。
如果不进行参数设定而开始运，则会导致机械失控或发生故障。
如果不进行参数设定而开始运，则会导致机械失控或发生故障。

请勿频繁 ON/OFFON/OFFON/OFFON/OFFON/OFFON/OFF电源。 电源。

由于伺服驱动器的电源 部分带有容，所以在由于伺服驱动器的电源
部分带有容，所以在由于伺服驱动器的电源 部分带有容，所以在ON 时，会流过较大的充电。因此如
时，会流过较大的充电。因此如 时，会流过较大的充电。因此如 果频繁 地 ON/OFFON/OFFON/OFFON
/OFFON/OFFON/OFF电源，则会造成伺服驱动器内部的主回路元件性能下降。
电源，则会造成伺服驱动器内部的主回路元件性能下降。
电源，则会造成伺服驱动器内部的主回路元件性能下降。
电源，则会造成伺服驱动器内部的主回路元件性能下降。
电源，则会造成伺服驱动器内部的主回路元件性能下降。
电源，则会造成伺服驱动器内部的主回路元件性能下降。
电源，则会造成伺服驱动器内部的主回路元件性能下降。

JOG JOG JOG 运行（ AF 02AF 02AF 02AF 02 ）、手动 ）、手动 负载惯量检测（AF 15AF 15AF 15AF 15
）时，因正转侧超程和反而引起的紧急 ）时，因正转侧超程和反而引起的紧急
停止功能无效，敬请注意。

否则可能会导致机器损坏。 否则可能会导致机器损坏。 否则可能会导致机器损坏。

在 垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在
垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外在 垂直轴上使用伺服
电机时，请设置安全装以免工件报警、超程等状态下掉落。另外发生超程时进行通过零位固定停止的设
。 发生超程时进行通过零位固定停止的设。

否则可能会导致工件在超程状态下掉落。 否则可能会导致工件在超程状态下掉落。
否则可能会导致工件在超程状态下掉落。 否则可能会导致工件在超程状态下掉落。
否则可能会导致工件在超程状态下掉落。

极端的参数调整・设定变更会导致伺服系统动作得不稳，请绝对要进行这类操。
极端的参数调整・设定变更会导致伺服系统动作得不稳，请绝对要进行这类操。
极端的参数调整・设定变更会导致伺服系统动作得不稳，请绝对要进行这类操。

否则可能会导致人员受伤、机器损坏。 否则可能会导致人员受伤、机器损坏。
否则可能会导致人员受伤、机器损坏。 否则可能会导致人员受伤、机器损坏。

发生报警时，请在 排除原因并确保安全后进行报警复位，重新开始运。
排除原因并确保安全后进行报警复位，重新开始运。

排除原因并确保安全后进行报警复位，重新开始运。

否则可能会导致机器损坏、火灾或受伤。 否则可能会导致机器损坏、火灾或受伤。
否则可能会导致机器损坏、火灾或受伤。 否则可能会导致机器损坏、火灾或受伤。
否则可能会导致机器损坏、火灾或受伤。

请勿将带保持制动器的伺服电机用于。 请勿将带保持制动器的伺服电机用于。

否则可能会导致故障。 否则可能会导致故障。 否则可能会导致故障。

伺服电机与驱动器请按照指定的组合使用。 伺服电机与驱动器请按照指定的组合使用。

否则可能会导致火灾或故障。 否则可能会导致火灾或故障。 否则可能会导致火灾或故障。

维护 注 意

请勿在通电状态下改变接线。

否则