

钢边橡胶止水带运输方法

产品名称	钢边橡胶止水带运输方法
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

橡胶止水带生产工艺流程

加工橡胶止水带的操作规程：

检查使用的止水带模具规格、型号是否与生产部所下达的生产计划的止水带一致，查看模具有无损伤。

将经检验合格的模具固定在硫化机上，给硫化平板和止水带模具同时加热，直到工艺要求的温度。

在半成品库房领用经过检验过的合格的半成品胶片，且型号和所生产型号相一致。

模具温度达到硫化温度时，将一层胶片（胶片总厚度的二分之一）平整的铺放在模具内，根据止水带的规格放上相应的铁芯子，再合上另一层胶片。

合模，在合模时应注意止水带上下模具是否错位，模具两端是否配合紧密、恰当。如果发现问题停止下压板上升，及时解决。模具合模后，压力达到生产工艺的要求，止水带硫化一分钟时启动下降开关，对止水带进行适当的放气，增加胶料的流动性并减少气泡产生，使胶料充满模腔。并根据工艺规定硫化时间调整并确定时间。

当止水带硫化到工艺规定时间后，启动硫化机的油泵下降开关，把硫化好的止水带从模具前端将止水带铁芯子抽出，剪除止水带两侧胶片，检查止水带上是否有偏芯子孔、气泡、缺胶、断梗等问题，如有缺胶断梗等能修补的及时回模修补，不能修补的做废品处理，并及时向领导反应，查找产生问题原因及时解决处理。

止水带没有外观质量问题后，用测量工具对其宽度、厚度等外观尺寸进行自检，以确定以后填模的用胶量。自检合格的止水带向操作者相反的方面拉出，并将止水带与模具对齐，防止止水带变弯，至加热板边缘200-250mm处，然后接片填模。胶片接头时，上、下胶片的长短接头部位应错开10-50mm，以免出现缺胶、断梗等质量问题。

用剪刀或其它工具修整上一模的止水带边缘，要求修整整齐。

按照上述操作程序依次出模，直至达到止水带规定尺寸为止。

如何避免影响橡胶止水带的效果

橡胶止水带是在混凝土浇注过程中部分或全部浇注埋进混凝土中。在浇埋混凝土以前先要使其在界面部位保持平展，接头部分粘接紧固，再以适当的力充分浇捣，震荡混凝土来定位止水带，使其与混凝土良好的结合，以免影响止水效果。

橡胶止水带的止水材料特性

橡胶止水带止水材料具有良好的弹性，耐磨性、耐老化性和抗撕裂性能，适应变形能力强、防水性能好，温度使用范围为-45 -+60 。当温度超过70 ，以及橡胶止水带受强烈的氧化作用或受油类等有机溶剂侵蚀时，均不得使用橡胶止水带。一般常在地下室外墙和后浇带施工时使用。

橡胶止水带的止水分析

橡胶止水带是用来进行止水的;钢边橡胶止水带在橡胶中间焊止水片外面近模板处焊定位片,对于钢边橡胶止水带要求满焊,定位片只要牢固就可以了,定位片距模板要有一到二公分的距离,这之间加塑料或者木质垫片。拆模后剔出,割掉螺杆后用微膨胀砂浆填平。还有种国内少见就是用短一点的螺杆外加连接螺杆,拆模后可以很方便的拆下

橡胶止水带应在做完后就采取保护措施

橡胶止水带在使用的时候定要注意采取保护措施，才能起到更好的防护效果。在橡胶止水带防水底板浇筑混凝土保护层时，不得将混凝土直接倒在橡胶止水带防水上，集料应卸在薄钢板上再散开，以后可先卸在已铺开的混凝土上，再扩大铺开混凝土作业面，布料马橙的铁腿和手推车的支腿，应用胶皮或麻布包扎好，以免扎破橡胶止水带防水层。

止水带施工前做好水电、土建与橡胶止水带防水工序的合理，必须先装好预留设备与管道。严禁在施工完成的卫浴间橡胶止水带防水层上打眼凿洞。操作人员应采限措施严格保护好已做完的涂膜橡胶止水带防水层。在未做保护层以前任何人员不得进入现场，或堆积杂物，以免损坏橡胶止水带防水层。地漏或排水口内防止杂物堵塞，施工中应防止杂物掉入，确保排水畅通。蓄水合格后，不要忘记将地漏内清理干净。

对突出地面的管根、地漏、排水口、卫生洁具等处的周边橡胶止水带防水层不得碰损，部件不得变形。涂膜橡胶止水带防水层操作过程中，不得污染已做好的饰面的墙面、卫生洁具、门窗等。屋面橡胶止水带防水已铺好的橡胶止水带防水层，应及时采取保护措施，不得损坏，以免造成隐患。穿过屋面、墙面等处的管根，不得损伤变位