

PC 德国科思创（拜耳）PC 2856 食品接触质量 中等粘度 容易释放 注塑

产品名称	PC 德国科思创（拜耳）PC 2856 食品接触质量 中等粘度 容易释放 注塑
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	19.80/公斤
规格参数	品牌:德国科思创 牌号:2856 产地:德国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

PC 德国科思创（拜耳）PC 2856 食品接触质量 中等粘度 容易释放 注塑，具体表现在：

特性

食品接触的合规性脱模性能良好中等粘性

RoHS合规性

RoHS合规

外观

半透明不透明可用颜色清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 (23 ° C)

1.20

克/厘米

ISO 1183

表观密度3

0.66

ISO 60

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C / 1.2 kg)

10

克/ 10分钟

ISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (300 ° C / 1.2千克)

9.0

立方厘米/ 10分钟

ISO 1133

收缩率

垂直

0.60到0.80

%

ISO 2577

流动

ISO 2577

垂直 : 280 ° C , 2.00 mm 4

0.75

ISO 294-4

流动 : 2.00 mm 4

0.70

ISO 294-4

吸水率

ISO 62

饱和, 23 ° C

0.30

平衡, 23 ° C, 50%RH

0.12

硬度

额定值

球压硬度

115

兆帕

ISO 2039-1机械性能

额定值

拉伸模量 (23 ° C)

2400

ISO 527-2 / 1

拉伸应力

ISO 527-2 / 50

屈服, 23 ° C

65.0

兆帕

断裂, 23 ° C

70.0

拉伸应变

ISO 527-2 / 50

屈服，23 ° C

6.2

断裂，23 ° C

130

标称拉伸断裂应变（23 ° C）

> 50

%

ISO 527-2 / 50

拉伸蠕变模量

ISO 899-1

1小时

2200

1000小时

1900年

弯曲模量5（23 ° C）

ISO 178

弯曲应力5

ISO 178

23 ° 摄氏度

97.0

3.5%应变，23 ° C

73.0

弯曲强度为6（23 ° C）时的弯曲应变

7.1

ISO 178薄膜

额定值

水气透过率 (23 ° C , 85%RH , 100 m)

15

g /m/ 24小时

ISO 15106-1

二氧化碳的渗透性 (23 ° C , 25.4 m)

16900

cm/m/ bar / 24小时

ISO 2556

气体渗透

ISO 2556

二氧化碳 : 100.0 m

3800

cm/m/ bar / 24小时

氮25.4 m

510

氮 : 100.0 m

120

氧气 : 25.4 m

2760

氧气 : 100.0 m

650

冲击性能

额定值

简支梁缺口冲击强度7

ISO 179 / 1eA

-30 ° C , 完全断裂

16

kJ/m

23 ° C , 局部断裂

75

简支梁无缺口冲击强度

ISO 179 / 1eU

-60 ° 摄氏度

无断裂

-30 ° 摄氏度

23 ° 摄氏度

悬臂梁缺口冲击强度7

ISO 180 / A

-30 ° C , 完全断裂

15

23 ° C , 局部断裂

70

多开头仪器化冲击能量

ISO 6603-2

-30 ° 摄氏度

23 ° 摄氏度

60.0

多初期仪器化冲击力初期

ISO 6603-2

-30 ° 摄氏度

6300

23 ° 摄氏度

5400

热性能

额定值

热变形温度

0.45 MPa , 未退火

137

° C

ISO 75-2 / B

1.8 MPa , 未退火

125

ISO 75-2 / A

玻璃转化温度8

145

° C

ISO 11357-2

维卡软化温度

-

146

ISO 306 / B120

-

145

ISO 306 / B50

球压测试 (136 ° C)

通过

IEC 60695-10-2

线形热膨胀系数

ISO 11359-2

流动：23到55 ° C

6.5E-5

厘米/厘米/ ° C

垂直：23到55 ° C

谐振系数9 (23 ° C)

0.20

瓦/米/千

ISO 8302

RTI Elec (1.5毫米)

125

UL 746

RTI Imp (1.5毫米)

UL 746

RTI (1.5毫米)

UL 746电气性能

额定值

表面电阻率

1.0E + 16

欧姆

IEC 60093

体积电阻率 (23 ° C)

欧姆 · 厘米

IEC 60093

介电强度 (23 ° C , 1.00 mm)

34

千伏/毫米

IEC 60243-1

相对电容率

IEC 60250

23 ° C , 100赫兹

3.10

23 ° C , 1 MHz

3.00

耗散因数

IEC 60250

23 ° C , 100赫兹

5.0E-4

23 ° C , 1 MHz

9.0E-3

漏电起痕指数

IEC 60112

解决方案

250

V

解决方案B

可燃性

额定值

UL阻燃等级

UL 94

2.5毫米

乙肝

0.75毫米

V-2

灼热丝易燃指数

IEC 60695-2-12

1.0毫米

850

1.5毫米

875

3.0毫米

930

热灯丝点火温度

IEC 60695-2-13

0.75毫米

1.5毫米

3.0毫米

极限氧指数10

28

ISO 4589-2

小燃烧器火焰的应用11

K1 , F1

DIN 53438-1 , -3

闪光点火温度

480

ASTM D1929

灼热丝测试

法国电力HN60 E.02

1.50毫米

750

3.00毫米

针焰测试

IEC 60695-11-5

1.50毫米12

1.0

分

1.50毫米13

0.1

2.00毫米12

2.00毫米13

3.00毫米13

0.2

3.00毫米12

2.0

自燃温度

550

ASTM D1929

燃烧速率14 (> 1.00 mm)

通过了

ISO 3795光学性能

额定值

折射率15

1.586

ISO 489

透射率

ISO 13468-2

1000微米

89.0

2000微米

3000微米

88.0

4000微米

87.0

雾度 (3000 m)

<0.800

ISO 14782补充信息

额定值

测试方法

电解腐蚀 (23 ° C)

A1

IEC 60426

ISO简称

ISO 7391-PC , MR , (,) -09-9

注射

额定值

干燥温度-干燥机

120

干燥时间-干燥机

4.0

小时

建议的大水分含量

<0.020

建议注射量

30到70

料筒后部温度

250到270

料筒中部温度

270到290

料筒前部温度

285到305

射嘴温度

270到305

加工（熔体）温度

280到320

模具温度

70到110

背压

10.0到20.0

排气孔深度

0.025到0.075

毫米

PC主要优点:

1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；

- 2、高度透明性及自由染色性;
- 3、成形收缩率低、尺寸安定性良好 ;
- 4、耐疲劳性佳;
- 5、耐候性佳;
- 6、电气特性优;
- 7、无味无臭对人体无害符合卫生安全。

PC应用:

建材行业 , 汽车制造业 , 医疗器械 , 航天航空 , 包装领域 , 电子电器 , 光学透镜 , 光盘等等;

。

PC特性 :

PC是一种线型碳酸聚酯,分子中碳酸基团与另一些基团交替排列,这些基团可以是芳香族,可以是脂肪族,也可两者皆有。双酚A型PC是重要的工业产品。

PC是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物,有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性,悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m,未填充牌号的热变形温度大约为130 ° C,玻璃纤维增强后可使这个数值增加10 ° C。PC的弯曲模量可达2400MPa以上,树脂可加工制成大的刚性制品。低于100 ° C时,在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差,不能用于重复经受高压蒸汽的制品。

PC主要性能缺陷是耐水解稳定性不够高,对缺口敏感,耐有机化学品性,耐刮痕性较差,长期暴露于紫外线中会发黄。和其他树脂一样,PC容易受某些有机溶剂的侵蚀。

PC材料具有阻燃性,耐磨。抗氧化性。

聚碳酸酯(PC)是碳酸的聚酯类,碳酸本身并不稳定,但其衍生物(如光气,尿素,碳酸盐,碳酸酯)都有一定稳定性。

按醇结构的不同,可将聚碳酸酯分成脂族和芳族两类。

脂族聚碳酸酯。如聚亚乙基碳酸酯,聚三亚甲基碳酸酯及其共聚物,熔点和玻璃化温度低,强度差,不能用作结构材料;但利用其生物相容性和生物可降解的特性,可在药物缓释载体,手术缝合线,骨骼支撑材料等方面获得应用。

聚碳酸酯耐弱酸,耐弱碱,耐中性油。