

南沙区起重设备焊缝质量检测 磁粉探伤检测

产品名称	南沙区起重设备焊缝质量检测 磁粉探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	超声探伤检测:起重设备检测 工程项目检测:焊缝质量检测 焊缝缺陷检测:磁粉探伤检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

近年来随着重工企业的兴起，对起重机的需求越来越大，其额定起重量、跨度及起升高度也越来越高。由于大部分起重机工作环境恶劣，且频繁地承受各种载荷的反复作用，要求起重机有相当的强度、刚度和稳定性以及耐破坏的能力。T型接头焊缝在起重机焊接中广泛应用，但由于其结构特殊，几何形状多变，受力状况复杂等原因，造成施焊条件困难，其焊接质量难以保证。

由于起重机械与其他行业的钢结构件的焊缝受力状况不同，对焊缝质量的要求也不同。对起重机械钢焊缝来讲，同样一个缺陷其所处的空间位置不同，其危害程度也不同。而桥式起重机、门式起重机的主要受力结构件一般分为主梁、支腿等，且通常采用箱形结构，T型接头焊缝的焊接占了很大的比重，为此采取行之有效的方法来控制其焊缝内部质量，对保证起重机械的安全运行具有重要的意义。

无损探伤使用标准：1.GB/T 11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定2.GB/T 1582 2-2005 无损检测 磁粉检测3.JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测4.GB/T 18851-2012 无损检测 渗透检测5.GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

广州市安普无损检测中心检测范围：

- 1.压力管道无损检测
- 2.风机检测（风机塔筒检测）
- 3.压力容器无损检测(含气瓶无损检测)
- 4.钢结构无损检测
- 5.起重机械无损检测

6. 锅炉无损检测

7. 游乐设施无损检测

8. 船舶无损检测

9. 海上设施水面以上钢结构无损检测