

PC 2605 德国科思创 一般用途 中等粘度 容易释放 注塑

产品名称	PC 2605 德国科思创 一般用途 中等粘度 容易释放 注塑
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	21.20/公斤
规格参数	品牌:德国科思创 型号:2605 产地:德国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

-----PC 2605
德国科思创 产品描述-----

特性

通用脱模性能良好中等粘性

用途

通用

RoHS合规性

RoHS合规

外观

半透明不透明可用颜色清晰/透明

加工方法

注射成型

多点数据

蠕变模量与时间 (ISO 11403-1) 等时应力与应变 (ISO 11403-1) 等温应力与应变 (ISO

11403-1) 正割模量与应变 (ISO 11403-1) 剪切模量与温度 (ISO 11403-1) 比容vs温度 (ISO 11403-2) 粘度与剪切率 (ISO 11403-2) 物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 (23 ° C)

1.20

克/厘米

ISO 1183

表观密度3

0.66

ISO 60

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C / 1.2 kg)

13

克/ 10分钟

ISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (300 ° C / 1.2千克)

12

立方厘米/ 10分钟

ISO 1133

收缩率

垂直

0.60到0.80

%

ISO 2577

流动

ISO 2577

垂直：280 ° C，2.00 mm 4

0.75

ISO 294-4

流动：2.00 mm 4

0.70

ISO 294-4

吸水率

ISO 62

饱和，23 ° C

0.30

平衡，23 ° C，50%RH

0.12

硬度

额定值

球压硬度

115

兆帕

ISO 2039-1机械性能

额定值

拉伸模量（23 ° C）

2400

ISO 527-2 / 1

拉伸应力

ISO 527-2 / 50

屈服，23 ° C

66.0

兆帕

断裂, 23 ° C

70.0

拉伸应变

ISO 527-2 / 50

屈服, 23 ° C

6.1

断裂, 23 ° C

120

标称拉伸断裂应变 (23 ° C)

> 50

%

ISO 527-2 / 50

拉伸蠕变模量

ISO 899-1

1小时

2200

1000小时

1900年

弯曲模量5 (23 ° C)

ISO 178

弯曲应力5

ISO 178

23 ° 摄氏度

97.0

3.5%应变，23 ° C

73.0

弯曲强度为6（23 ° C）时的弯曲应变

7.1

ISO 178薄膜

额定值

水气透过率（23 ° C，85%RH，100 m）

15

g /m/ 24小时

ISO 15106-1

二氧化碳的渗透性（23 ° C，25.4 m）

16900

cm/m/ bar / 24小时

ISO 2556

气体渗透

ISO 2556

二氧化碳：100.0 m

3800

cm/m/ bar / 24小时

氮25.4 m

510

氮：100.0 m

氧气：25.4 m

2760

氧气：100.0 m

670

冲击性能

额定值

简支梁缺口冲击强度7

ISO 179 / 1eA

-30 ° C , 完全断裂

16

kJ/m

23 ° C , 局部断裂

70

简支梁无缺口冲击强度

ISO 179 / 1eU

-60 ° 摄氏度

无断裂

-30 ° 摄氏度

23 ° 摄氏度

悬臂梁缺口冲击强度7

ISO 180 / A

-30 ° C , 完全断裂

15

23 ° C , 局部断裂

多开头仪器化冲击能量

ISO 6603-2

-30 ° 摄氏度

65.0

23 ° 摄氏度

60.0

多初期仪器化冲击力初期

ISO 6603-2

-30 ° 摄氏度

6300

23 ° 摄氏度

5400

热性能

额定值

热变形温度

0.45 MPa , 未退火

136

° C

ISO 5-2 / B

1.8 MPa , 未退火

125

ISO 75-2 / A

玻璃转化温度8

144

° C

ISO 11357-2

维卡软化温度

-

145

ISO 306 / B120

-

144

ISO 306 / B50

球压测试 (135 ° C)

通过

IEC 60695-10-2

线形热膨胀系数

ISO 11359-2

流动 : 23到55 ° C

6.5E-5

厘米/厘米/ ° C

垂直 : 23到55 ° C

谐振系数9 (23 ° C)

0.20

瓦/米/千

ISO 8302

RTI Elec (1.5毫米)

125

UL 746

RTI Imp (1.5毫米)

UL 746

RTI (1.5毫米)

UL 746电气性能

额定值

表面电阻率

1.0E + 16

欧姆

IEC 60093

体积电阻率 (23 ° C)

欧姆 · 厘米

IEC 60093

介电强度 (23 ° C , 1.00 mm)

34

千伏/毫米

IEC 60243-1

相对电容率

IEC 60250

23 ° C , 100赫兹

3.10

23 ° C , 1 MHz

3.00

耗散因数

IEC 60250

23 ° C , 100赫兹

5.0E-4

23 ° C , 1 MHz

9.0E-3

漏电起痕指数

IEC 60112

解决方案

250

V

解决方案B

可燃性

额定值

UL阻燃等级

UL 94

2.5毫米

乙肝

0.75毫米

V-2

灼热丝易燃指数

IEC 60695-2-12

0.75毫米

850

1.5毫米

3.0毫米

930

热灯丝点火温度

IEC 60695-2-13

0.75毫米

875

1.0毫米

1.5毫米

3.0毫米

极限氧指数10

28

ISO 4589-2

小燃烧器火焰的应用11

K1 , F1

DIN 53438-1 , -3

闪光点火温度

480

ASTM D1929

针焰测试

IEC 60695-11-5

1.50毫米12

1.0

分

1.50毫米13

0.1

2.00毫米12

2.00毫米13

3.00毫米13

0.2

3.00毫米12

2.0

自燃温度

550

ASTM D1929

燃烧速率14 (> 1.00 mm)

通过了

ISO 3795光学性能

额定值

折射率15

1.585

ISO 489

透射率

ISO 13468-2

1000微米

89.0

2000微米

3000微米

88.0

4000微米

87.0

雾度 (3000 m)

<0.800

ISO 14782补充信息

额定值

测试方法

电解腐蚀 (23 ° C)

A1

IEC 60426

ISO简称

ISO 7391-PC , MR , (,) -18-9

注射

额定值

干燥温度-干燥机

120

干燥时间-干燥机

4.0

小时

建议的大水分含

<0.020

建议注射量

30到70

料筒后部温度

250到270

料筒中部温度

270到290

料筒前部温度

285到305

射嘴温度

270到305

加工（熔体）温度

280到320

模具温度

70到110

背压

10.0到20.0

排气孔深度

0.025到0.075

毫米

PC分类:

PC特性：

PC是一种线型碳酸聚酯，分子中碳酸基团与另一些基团交替排列，这些基团可以是芳香族，可以是脂肪族，也可两者皆有。双酚A型PC是重要的工业产品。

PC是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为130 °C，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10 °C。PC的弯曲模量可达2400MPa以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于100 °C时，在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。

PC主要性能缺陷是耐水解稳定性不够高，对缺口敏感，耐有机化学品性，耐刮痕性较差，长期暴露于紫外线下会发黄。和其他树脂一样，PC容易受某些有机溶剂的侵蚀。

PC材料具有阻燃性，耐磨。抗氧化性。

聚碳酸酯（PC）是碳酸的聚酯类，碳酸本身并不稳定，但其衍生物（如光气，尿素，碳酸盐，碳酸酯）都有一定稳定性。

按醇结构的不同，可将聚碳酸酯分成脂族和芳族两类。

脂族聚碳酸酯。如聚亚乙基碳酸酯，聚三亚甲基碳酸酯及其共聚物，熔点和玻璃化温度低，强度差，不能用作结构材料；但利用其生物相容性和生物可降解的特性，可在药物缓释载体，手术缝合线，骨骼支撑材料等方面获得应用。

聚碳酸酯耐弱酸，耐弱碱，耐中性油。

聚碳酸酯不耐紫外光，不耐强碱。

PC（聚碳酸酯）的用途：

- 1.电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电话机；
- 2.汽车：保险杆、分电盘、安全玻璃；
- 3.工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片；

拜耳PC牌号物性详细说明：

PC 2405 拜耳 特性：低粘度，注塑成型，耐冲击，高强度，无色，透明，热稳定性。

主要性能：熔体流动速率:20 g/10min 密度:1.2 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.6 % 缺口冲击强度:75 维卡软化点:144 热变形温度:125

PC 2407 拜耳 特性：低粘度，注射成型。

主要性能：熔体流动速率:20 g/10min 密度:1.2 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.6 % 缺口冲击强度:75 氧指数:28 % 维卡软化点:144 热变形温度:125

PC 2805 拜耳 特性：中粘度,注射或挤塑成型，无色，着色，透明，半透明，良好的热稳定性。

主要性能：熔体流动速率:10 g/10min 密度:1.2 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.7 % 缺口冲击强度:85
氧指数:28 % 维卡软化点:144 热变形温度:125

PC 3103 拜耳 特性：中高分子量，注射或挤塑成型，良好的物理机械性能。

主要性能：密度:1.2 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.7 % 缺口冲击强度:90 氧指数:28 % 维卡软化点:146
热变形温度:127

PC 3117 拜耳

主要性能：密度:1200 g/cm³ 弯曲强度:98 MPa 弯曲模量:2400 MPa 硬度:116 热变形温度:137

PC AL2647 拜耳

主要性能：密度:1.2 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.7 % 缺口冲击强度:85 氧指数:28 % 维卡软化点:143
热变形温度:125

PC 2097 拜耳 特性：易流动性品级，UV 稳定的, 易脱膜

主要性能：熔体流动速率:8 g/10min 密度:1.14 g/cm³ 吸水率:0.12 % 氧指数:25 % 弯曲强度:110 MPa
弯曲模量:2400 MPa 维卡软化点:202 热变形温度:172 透光率:90 %

PC 2456 拜耳

主要性能：密度:1200 g/cm³ 吸水率:0.3 % 热变形温度:137

PC 2458 拜耳

主要性能：密度:1.2 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.6 % 缺口冲击强度:75 氧指数:28 % 维卡软化点:144
热变形温度:125

PC 2865 拜耳 特性：中粘度，注塑成型，同2805具有同样加工物性，透明，较285有更高的阻燃等级。

主要性能：熔体流动速率:10 g/10min 密度:1.2 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.7 % 缺口冲击强度:85
氧指数:32 % 维卡软化点:144 热变形温度:125

PC 3208 拜耳 特性：高分子量，挤塑成型，耐冲击，FDA认可，水触稳定性。

主要性能：密度:1.2 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.7 % 缺口冲击强度:95 氧指数:28 % 维卡软化点:148
热变形温度:128

一：销售说明：

- 1.支持快递，物流和货运，具体运费根据货量及具体地址而定。
- 2.若需要邮寄试机样品的,我们可以为您提供免费原料试机。采用快递或货运,运输费用由买家自付。
- 3.我们承诺期限内发货，但对承运人效率无法作出保证，若物流快递超出3天，货运超出5天，请联络我们协助查询。买家也可以根据交易状态中填写的单号信息，自行联系承运方，以便获知详细信息。
- 4.收到原料后,请不要急于拆除外包装,应先仔细检查塑胶原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。

二、货物送达后,请先检查,发现物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的，请让物流人员出具证明并保

存，并在24小时内与我们联系

三、本公司原料售后的注塑加工由客户负责，如需帮助，我司工程部将竭尽所能与您共同协商处理。

四、本公司随货的基本资料包括“送货单”两联，“货款收据”一张。

：：：