



	C	Co	單滑塊	單滑塊	雙滑塊		
TRH20FN	2050	3696	37,334	33,268	157,298	0.39	2.28
TRH20FE	2553	5058	51,089	63,229	284,163	0.58	

--	--

从机床导轨的字面来理解就知道这种产品是用来进行运动工作台的一种。市场上所销售的这类产品有很多不同类型的产品，其价格有差，品质有差，因此使用寿命上会有一些的差距。那么究竟影响其使用寿命长短的因素有哪些呢？

### 一、材质的好坏

影响机床导轨寿命的首要因素就是材质，不同的材质其耐磨损以及承压效果都是不同的。材质品质高而且耐磨性强的通常所制定的机床导轨的寿命也会有一定的保障。

### 二、导轨承受的负载

在很多人看来，导轨承受的负载怎么会和机床导轨的使用寿命有关系呢？从专业的角度来说的确是有一定关系的。在运行的过程中，导轨承载着机床工作台来回运作。负载越小所造成的导轨磨损就会越小，负载越大造成的导轨磨损就会越大。因此导轨负载会对其寿命造成一定的影响。当然，并非是说为了延长寿命就可以随意的增加导轨规格，任何的导轨规格大小和滚珠丝杆都是有比例要求的。

### 三、过渡段距离

机床导轨的重要任务就是要从一端输送到另一端。而两端之间的距离就是人们所说的过渡段，这个过渡段的距离的长短是会直接影响到传送带的寿命。如果是保持平行的状态下对于传送带的磨损会较轻，如果是需要向上传输的话，那么所造成的磨损力度就会有所增加。而且距离越长造成的磨损就会越多，如此一来自然是会对其寿命造成一定的影响。过渡段的长度需要根据机床导轨来进行规划设定，不要盲目延长过渡段。

影响机床导轨使用寿命长短的因素还有很多，不仅仅是以上这些。比如给料设备或者是运送机发动以及制动等都是会影响到其寿命。除此之外，在使用操作过程中要注意，一旦出现磨损严重的情况，必须要停止运行及时检修。避免严重磨损或者是卡顿造成对传送带的影响。高品质的传送带在运行过程中的平稳性较高，建议大家选择高品质性价比高的厂家所生产的传送带，确保输送的安全与稳定。