

南通市防水防腐涂料不透水性检测 粘度检测

产品名称	南通市防水防腐涂料不透水性检测 粘度检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

氰凝防水防腐涂料

1 范围

本标准规定了氰凝防水防腐涂料的产品技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于多异氰酸酯及含羟基化合物反应生成的氰凝涂料，材料主要用于污水池，冷却塔、冷水塔的防渗、防水、防腐。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3186-2006色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样

GB / T 1727-1992 漆膜一般制备法

GB/1764-79漆膜厚度测定法

GB / T 1723-1993涂料粘度测定法

GB/T 1725-2007 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定

GB/T 16777-2008建筑防水涂料试验方法

GB/T1735-2009 色漆和清漆 耐热性的测定

GB/T 191-2008包装储运图示标志

3 产品分类

根据工艺的不同，氟凝防水防腐涂料分为、水乳型和溶剂型两种。

4 技术要求

4.1 外观：搅拌后均匀无色差，无凝胶，无结块。

4.2 性能指标

产品性能指标应符合表1规定

表1氟凝防水防腐涂料性能指标

??	????
??(?—4 ???)?S	?80
????	?60
????/Mpa	?1.0
????	0.3MPa 30min???
????100±2?5h?	?????????????
????10%H ₂ SO ₄ ?	????? 48h?????????
????10%NaOH?	
?????25%NaCl?	

5 试验条件

5.1 环境温度

试样应预先在温度 (23 ± 2) ，相对湿度 (50 ± 10) %环境中放置24h。

6 试验方法

6.1 试样制备

取样应符合GB/T 3186-2006标准的规定。取一份至少2kg的样品用于实验。涂膜制备按按 GB / T 1727-1992 规定进行，耐酸碱性采用复合涂层即浸涂法，底漆、面漆各涂二道，每道之间间隔 24h 涂覆。

6.2 漆膜厚度

按 GB/1764-79 中乙法附录 A.1 进行。

6.3 粘度

按 GB / T 1723-1993 进行。

6.4 固体含量

按 GB / T 1725—2007 规定进行。

6.5 粘结强度

按 GB/T16777-2008中7.1.2方法测定。

6.6 耐热度

按 GB/T1735-2009 色漆和清漆 耐热性的测定。

6.7 不透水性

应符合 GB/T 16777-2008中15.2方法测定。

6.8 耐酸性

按 GB 9274-1988 中浸泡法的规定进行。试验介质为 10% H₂SO₄ 溶液、如 3 块试板中至少有 2 块不出现起泡、开裂、脱落、生锈现象，则可评为“无异常”。

6.9耐碱性

检验规则按 GB / T 9274-1988 中浸泡法的规定进行。试验介质为10%NaOH 溶液、如 3 块试板中至少有 2 块不出现起泡、开裂、脱落、生锈现象，则可评为“无异常”。

6.10耐盐水性

按 GB/T 9274-1988 中浸泡法的规定进行。试验介质为25%NaCl 溶液、如 3 块试板中至少有 2 块不出现起泡、开裂、脱落、生锈现象，则可评为“无异常”。

7 检验类型分为出厂检验和型式检验。

7.1出厂检验

出厂检验项目:粘度、固体含量、耐酸性、耐碱性、耐盐水性。

7.2型式检验

有下列情况之一的，应进行型式检验：

- A类:新产品定型鉴定；
- B类:原材料、工艺有较大的改变，可能影响产品质量；
- C类:正常生产时，每年至少进行一次；

—D类:出厂检验结果与上次型式检验有较大差异；

—E类:质量监督机构提出型式检验要求。

型式检验项目为本标准规定的全部项目。

7.3组批与抽样规则

以同一类型、统一规格10T为一批次，不足10T也作为一批。

7.4抽样

每批产品中按GB/T 3186-2006标准的规定抽取样品，每批产品取样总量不少于6kg。

7.5判定规定

7.5.1单项判定

项目算术平均符合要求时，判定项目合格。

7.5.2综合判定

检测项目全部符合表1氟凝防水防腐涂料指标要求，则判定为合格。若有两项以上不符合，则判定为不合格，若有一项不符合，应加倍取样复检不合格项，如该项仍不符合要求，则判定为不合格。

8产品的标志、包装、运输和贮存

应附合GB/T 191-2008标准的相关规定。

8.1标志

桶体外壁应有产品名称、生产厂商名称、厂址、产品标准号、生产批号、运输和储存注意事项。

8.2包装

采用耐压金属桶或塑料桶进行包装。

8.2运输和贮存

运输过程中做到轻搬轻放，防止金属桶破裂。在正常储存运输条件下，本产品贮存期自生产之日起为一年。广东省质量监督化学试剂检验站:广东省质量监督化学试剂检验站是广东省质量技术监督局授权的广东省内一专业从事化学试剂检测的具有第三方公正地位的质检机构,是全国工业产品生产许可证办公室指定的危险化学品生产许可证指定检测机构。

伪装涂料、迷彩涂料检测流程：

广东省质量监督涂料产品检验站是伪装涂料权威的检测实验室，具有CMA和CNAS资质的涂料国家实验室，提供伪装涂料的物理性能（涂膜厚度，细度、干燥时间、付着力、耐湿热、耐盐雾、防火等性能）测试和伪装涂料有害物质检测；工程师一对一负责，检测报告全国认可，效率高检测周期短（常规性能测试10个工作日），服务好，数据准确科学。

人工模拟盐雾试验分类

人工模拟盐雾试验又包括中性盐雾试验、醋酸盐雾试验、铜盐加速醋酸盐雾试验、交变盐雾试验。

(1)中性盐雾试验（NSS试验）

是出现早目前应用领域广的一种加速腐蚀试验方法。它采用5%的氯化钠盐水溶液，溶液PH值调在中性范围（6~7）作为喷雾用的溶液。试验温度均取35，要求盐雾的沉降率在1~2ml/80cm².h之间。

(2)醋酸盐雾试验（ASS试验）

是在中性盐雾试验的基础上发展起来的。它是在5%氯化钠溶液中加入一些冰醋酸，使溶液的PH值降为3左右，溶液变成酸性，后形成的盐雾也由中性盐雾变成酸性。它的腐蚀速度要比NSS试验快3倍左右。

(3)铜盐加速醋酸盐雾试验（CASS试验）

是国外新近发展起来的一种快速盐雾腐蚀试验，试验温度为50，盐溶液中加入少量铜盐?氯化铜，强烈诱发腐蚀。它的腐蚀速度大约是NSS试验的8倍

专门从事涂料检测的质检机构，配备有相应性能的检测室，如样品制备室、喷涂制样室、恒温恒湿实验室、光学性能实验室、漆膜耐腐蚀性测试室、漆膜耐老化性能测试室等；并且拥有先进齐备的检测仪器设备约五十多台，可对涂料、油墨等产品进行各种性能的检测；通过国家实验室认可的检测标准参数有140项，检测与检验的产品包括汽车涂料、内外墙建筑涂料、木器涂料、建筑防水涂料、钢结构涂料、各类防腐涂料、地坪涂料、家电用粉末涂料、稀释剂等。具体的检测项目包括：

1.老化测试：盐雾老化、高低温循环、光老化、臭氧老化、人工加速老化等老化项目；

2.物理性能：容器中状态、外观、透明度、白度、颜色、附着力、粘度、细度、灰分、PH值、闪点、密度、硬度、体积固体含量、不挥发物含量、贮存稳定性、对比率、流出时间、回黏性、等；