

60分钟隔绝式压缩氧气自救器厂家

产品名称	60分钟隔绝式压缩氧气自救器厂家
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	50.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:ZYX 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

60分钟隔绝式压缩氧气自救器厂家所述气瓶能装压缩氧气的大体积均与呼吸袋的大容积相同,由于设置了调节阀和调节杆,从而使用在使用过程中,可以通过调节杆调节调节阀的档位,使调节阀输出的氧气量满足用的需要,进而使得由压缩氧自救器输出的氧气量可以调节,解决了现有技术中压缩氧自救器的手动压板无法定量补给供氧量的问题。60分钟隔绝式压缩氧气自救器厂家吸气时,进入气囊的压缩氧与过滤后的二氧化碳混合,通过自救器的呼吸软管—呼吸阀端面空间构成的吸气通道—吸气阀多道通孔—口具颈中心通孔—经口具进入人体肺部,构成与环境隔绝的闭路循环呼气系统,协助遇险人员连续呼气逃生,进一步地,调节装置还包括:本体,具有进气口和出气口,进气口用于与压缩氧自救器的供氧装置连接,出气口用于与压缩氧自救器的气囊连接,压缩氧自救器主要在矿井或工作场所发生有有害气体或窒息性灾害等情况使用,目前国内外使用的压缩氧自救器基本是一台小型工作呼吸器,包含有减压器自动补给手动补给安全阀和自动排气等一系列调节机构,其结构复杂,工艺要求高,救护使用时间有限,无法保佩戴人员拥有迅速脱离危险区域的足够时间,从而造成不必要的。

压缩氧气自救器介绍

从所述限位槽的外侧穿设进所述第二紧固孔内,进一步的,所述上外壳的顶端设有观察窗和铭牌。压缩氧自救器又叫隔绝式压缩氧自救器,是以高压压缩氧气作为氧气源的可重复使用的自救逃生器材,主要在煤矿或普通大气压的作环境中发生有有害气体突出及缺氧窒息性灾害时使用。人体呼吸系统内部与外界隔绝,供遇险人员快速自救逃生时使用。具有重量轻、体积小、呼吸舒适和携带方便等特点。通过连铸方式组合在呼吸阀圆形外壳上的呼气阀与呼吸阀圆形外壳端面相切连接,且呼吸阀外壳直径即是呼气阀与吸气阀端面交错连接后的大外缘;呼吸阀内壳空间构成呼气通道与呼气阀相通,呼吸阀端面空间构成吸气通道与吸气阀相通,图例说明:上外壳体口具鼻夹气囊补气压板背带清净罐清净灌瓶帽底圈压缩氧气瓶锁卡压帽压柱减压阀瓶阀安全阀关钮支架片压力表观察窗排气阀下外壳体呼吸阀锁头锁扣具体实施方式以下将结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细说明根据防护时间有15、30、45min几种规格。

压缩氧气自救器特点

- 1、压缩氧气自救器是一种隔绝闭路循环式呼吸器,配戴后人体呼吸系统与外界隔绝,可以防止各种有害有害气体进入人体。
- 2、采用循环呼吸方式,呼出的气体通过清净罐中的CO₂吸收剂,将CO₂吸收,余下的氧气和减压器输出的氧气进入气囊通过口具吸入人体.与之前呼吸方式(指呼吸气流皆通过吸收剂)的自救器相比,具有呼吸阻力小,无尘吸入,不呛人,吸气温低,呼吸舒适等优点。
- 3、具有三种供氧方式(定量,自动,手动捕给供氧),有效地了呼吸保护的安全可靠性。
- 4、先进的减压原理,具有体积小,重量轻,性能稳定等特点。备用时装在壳体内,壳体由上下壳体组成,上下壳体相互扣住后经封带密封,下壳体一侧安装氧气瓶,下壳体另一侧设计成清净罐,与矿用压缩氧自救器的下壳体设计成一体的清净罐上口连接呼气软管,呼吸软管另一接口连接口具组,其特征在于下壳体一侧清净罐填装清净剂的口与连接呼气软管的接口和连接气囊的接口均在一个口上,连接呼气软管下端口的是一带有网格孔的快速接头盖,快速接头盖沿设有向上外斜凸起的卡扣,多道向上外斜凸起的卡扣构成的外圆空间大于快速接头盖沿与之相对应的清净罐口沿,设有与快速接头盖沿相匹配的清净罐口沿上设有与向上外斜凸起的卡口匹配的凹口,所说的口具组带有呼吸通孔的口具下端设置有圆形底座盖,底座盖沿内套接有呼吸阀,本实用新型采用了透明外壳,能够直接观察到内部情况而不用拆外壳,使用起来更方便,且具有标志作用,能够判断工人是否佩戴或者是否完整佩戴压缩氧自救器,在一定程度上能够降低安全隐患

压缩氧气自救器工作原理

现有的自救器的呼气阀壳和吸气阀壳分别是由两个塑料短管构成,短管内径的呼吸通孔,是由中心圆孔外径辐射状的支撑筋与阀壳内径壁的连接,附图是呼吸阀的剖视结构示意图,现有的压缩氧自救器一旦呼吸机构的阀门后,氧气就源源不断的进入呼吸气囊,而在矿井下工作或救援的过程中,环境的温度均为高温,这样会使得呼吸系统内的气压增大,使用者会感到呼气困难,无法再进行正常呼吸。定量供氧:逆时针转动关手轮,高压氧气从氧气瓶流到减压器内,减压后自动输出1.2L/min的氧气进入气囊。

手动补气供氧:用手指按补气压板,氧气以60L/min进入气囊,手指离补气压板,供氧停止。

自动补气供氧:当呼吸系统为负压时,补气压板向内收缩,压迫补气杆供氧机构,氧气以60L/min进入气囊,当气囊迅速鼓起,补气压板离补气杆,补气停止。

压缩氧气自救器适用环境

- 1、供煤矿井下工作人员在发生火灾,瓦斯或瓦斯突出等自然灾害时,以及救护队员在呼吸器发生故障时,安全撤出灾区使用。
- 2、供化工部门在有有害气体逸出时使用。
- 3、供在采作时,天然气或性气体大量突出是使用。
- 4、供高层建筑,在发生火灾时楼内人员佩戴逃生或待救时使用。附图是呼吸阀的剖视结构示意图,当呼吸袋组与吸收器分离时,保持于原呼吸袋组中的余气仍可供人作短暂呼吸,进而为进行换接操作争取了一些时间,当扭转虚线所示部分与吸收器脱离的瞬间,由弹簧的作用推动内盖板和外盖板压在挡套上,与外界隔离,呼吸气流按图示的方向流动
- 5、消防人员或其它部门在有有害气体或缺氧环境中使用及他救使用。

压缩氧气自救器主要性能

压缩氧气自救器防护时间：

使用时间为45分钟（中等劳动强度）

压缩氧自救器供氧方式：

定量供氧： $>1.2\text{L}/\text{min}$ (升/分钟)

自动补给供氧： $>60\text{L}/\text{min}$ (升/分钟)

手动补给供氧： $>60\text{L}/\text{min}$ (升/分钟)

产品质量（包括CO₂吸收剂及氧气）：2.1kg

外形尺寸：227mmX177mmX96mm 氧气瓶：

容积：0.38L(升)

额定压力：20Mpa(200公斤)

储气量： $>76\text{L}$ (升)

自动排气压力：150—300pa（帕）

安全阀门启压力：1Mpa

CO₂吸收剂应装量：530g

60分钟隔绝式压缩氧气自救器厂家在较佳实施例中，清净罐还可以与下外壳体一体成型，下外壳体的相应部分做成与清净罐一致的形状，上设于下外壳体内的清净罐内胆即可成型,附图是图清净罐口局部剖视结构示意图。60分钟隔绝式压缩氧气自救器厂家用上下一对牙齿咬住牙齿垫，目的是防止自救器从口中脱落,本申请人发明的一种“可换接压缩氧呼吸防护自救器”（.），虽然能解决上诉问题，但是在实际应用中，该自救器仅设有一个气瓶，为了使配戴人员有更多的时间脱离危险区,结合附图叙述如下：图显示了面具与呼吸阀通过套接安装为一体。