

橡胶脚 橡胶脚 按客户要求

产品名称	橡胶脚 橡胶脚 按客户要求
公司名称	宁波市北仑区柴桥特种橡胶厂
价格	2.00/个
规格参数	类型:橡胶脚 型号:按客户要求 产品等级:优
公司地址	柴桥街道环镇北路46号
联系电话	86 0574 86062135 13958330024

产品详情

类型	橡胶脚	型号	按客户要求
产品等级	优	形状	圆台
材质	各种橡胶原料均可（可由客户决定）		

产品规格

大头直径45mm，小头直径40mm，高度42mm。螺丝规格可由客户自选，伸出橡胶部分的螺丝长度也由客户自选。

橡胶种类及介绍

1. 天然橡胶（nr）以橡胶烃（聚异戊二烯）为主，含少量蛋白质、水分、树脂酸、糖类和无机盐等。弹性大，定伸强度高，抗撕裂性和电绝缘性优良，耐磨性和耐旱性良好，加工性佳，易于其它材料粘合，在综合性能方面优于多数合成橡胶。缺点是耐氧和耐臭氧性差，容易老化变质；耐油和耐溶剂性不好，抵抗酸碱的腐蚀能力低；耐热性不高。使用温度范围：约 - 60 ~ + 80 。制作轮胎、胶鞋、胶管、胶带、电线电缆的绝缘层和护套以及其他通用制品。特别适用于制造扭振消除器、发动机减震器、机器支座、橡胶 - 金属悬挂元件、膜片、模压制品。

2. 丁苯橡胶（sbr）丁二烯和苯乙烯的共聚体。性能接近天然橡胶，是目前产量最大的通用合成橡胶，其特点是耐磨性、耐老化和耐热性超过天然橡胶，质地也较天然橡胶均匀。缺点是：弹性较低，抗屈挠、抗撕裂性能较差；加工性能差，特别是自粘性差、生胶强度低。使用温度范围：约 - 50 ~ + 100 。主要用以代替天然橡胶制作轮胎、胶板、胶管、胶鞋及其他通用制品。

3. 顺丁橡胶 (br) 是由丁二烯聚合而成的顺式结构橡胶。优点是：弹性与耐磨性优良，耐老化性好，耐低温性优异，在动态负荷下发热量小，易于金属粘合。缺点是强度较低，抗撕裂性差，加工性能与自粘性差。使用温度范围：约 - 60 ~ + 100 。一般多和天然橡胶或丁苯橡胶并用，主要制作轮胎胎面、运输带和特殊耐寒制品。

4. 异戊橡胶 (ir) 是由异戊二烯单体聚合而成的一种顺式结构橡胶。化学组成、立体结构与天然橡胶相似，性能也非常接近天然橡胶，故有合成天然橡胶之称。它具有天然橡胶的大部分优点，耐老化优于天然橡胶，弹性和强力比天然橡胶稍低，加工性能差，成本较高。使用温度范围：约 - 50 ~ + 100 可代替天然橡胶制作轮胎、胶鞋、胶管、胶带以及其他通用制品。

5. 氯丁橡胶 (cr) 是由氯丁二烯做单体乳液聚合而成的聚合物。这种橡胶分子中含有氯原子，所以与其他通用橡胶相比：它具有优良的抗氧、抗臭氧性，不易燃，着火后能自熄，耐油、耐溶剂、耐酸碱以及耐老化、气密性好等优点；其物理机械性能也比天然橡胶好，故可用作通用橡胶，也可用作特种橡胶。主要缺点是耐寒性较差，比重较大、相对成本高，电绝缘性不好，加工时易粘滚、易焦化及易粘模。此外，生胶稳定性差，不易保存。使用温度范围：约 - 45 ~ + 100 。主要用于制造要求抗臭氧、耐老化性高的电缆护套及各种防护套、保护罩；耐油、耐化学腐蚀的胶管、胶带和化工衬里；耐燃的地下采矿用橡胶制品，以及各种模压制品、密封圈、垫、粘结剂等。

6. 丁基橡胶 (iir) 是异丁烯和少量异戊二烯或丁二烯的共聚体。最大特点是气密性好，耐臭氧、耐老化性能好，耐热性较高，长期工作温度可在130 下；能耐无机强酸（如硫酸、硝酸等）和一般有机溶剂，吸振和阻尼特性良好，电绝缘性也非常好。缺点是弹性差，加工性能差，硫化速度慢，粘着性和耐油性差。使用温度范围：约 - 40 ~ + 120 。主要用作内胎、水胎、气球、电线电缆绝缘层、化工设备衬里及防震制品、耐热运输带、耐热老化的胶布制品。

7. 丁腈橡胶 (nbr) 丁二烯和丙烯腈的共聚体。特点是耐汽油和脂肪烃油类的性能特别好，仅次于聚硫橡胶、丙烯酸酯和氟橡胶，而优于其他通用橡胶。耐热性好，气密性、耐磨及耐水性等均较好，粘结力强。缺点是耐寒及耐臭氧性较差，强力及弹性较低，耐酸性差，电绝缘性不好，耐极性溶剂性能也较差。使用温度范围：约 - 30 ~ + 100 。主要用于制造各种耐油制品，如胶管、密封制品等。

8. 氢化丁腈橡胶 (hnbr) 丁二烯和丙烯腈的共聚体。它是通过全部或部分氢化nbr的丁二烯中的双键而得到的。其特点是机械强度和耐磨性高，用过氧化物交联时耐热性比nbr好，其他性能与丁腈橡胶一样。缺点是价格较高。使用温度范围：约 - 30 ~ + 150 。主要用于耐油、耐高温的密封制品。

9. 乙丙橡胶 (epdm) 乙烯和丙烯的共聚体，一般分为二元乙丙橡胶和三元乙丙橡胶。特点是抗臭氧、耐紫外线、耐天候性和耐老化性优异，居通用橡胶之首。电绝缘性、耐化学性、冲击弹性很好，耐酸碱，比重小，可进行高填充配合。耐热可达150 ，耐极性溶剂 - 酮、酯等，但不耐脂肪烃和芳香烃，其他物理机械性能略次于天然橡胶而优于丁苯橡胶。缺点是自粘性和互粘性很差，不易粘合。使用温度范围：约 - 50 ~ + 150 。主要用作化工设备衬里、电线电缆包皮、蒸汽胶管、耐热运输带、汽车用橡胶制品及其他工业制品。

10. 硅橡胶 (q) 为主链含有硅、氧原子的特种橡胶，其中起主要作用的是硅元素。其主要特点是既耐高温（最高300 ）又耐低温（最低 - 100 ），是目前最好托艾寒、耐高温橡胶；同时电绝缘性优良，对热氧化和臭氧的稳定性很高，化学惰性大。缺点是机械强度较低，耐油、耐溶剂和耐酸碱性差，较难硫化，价格较贵。使用温度： - 60 ~ + 200 。主要用于制作耐高低温制品（胶管、密封件等）、耐高温电线电缆绝缘层，由于其无毒无味，还用于食品及医疗工业。

11. 氟橡胶 (fpm) 是由含氟单体共聚而成的有机弹性体。其特点耐温高可达300 ，耐酸碱，耐油性是耐油橡胶中最好的，抗辐射、耐高真空性能好；电绝缘性、机械性能、耐化学腐蚀性、耐臭氧、耐大气老化性均优良。缺点是加工性差，价格昂贵耐寒性差，弹性透气性较低。使用温度范围： - 20 ~ + 200 。主要用于国防工业制造飞机、火箭上的耐真空、耐高温、耐化学腐蚀的密封材料、胶管或其他零件及汽车工业。

12. 聚氨酯橡胶 (aueu) 有聚酯 (或聚醚) 与二异氰酸酯类化合物聚合而成的弹性体。其特点是耐磨性好, 在各种橡胶中是最好的; 强度高、弹性好、耐油性优良。耐臭氧、耐老化、气密性等也优异。缺点是耐温性能较差, 耐水和耐碱性差, 耐芳香烃、氯化烃及酮、酯、醇类等溶剂性较差。使用温度范围: 约 - 30 ~ + 80 。制作轮胎紧挨由零件、垫圈、防震制品, 以及耐磨、高强度和耐油的橡胶制品。

13. 丙烯酸酯橡胶 (acmaem) 它是丙烯酸乙酯或丙烯酸丁酯的聚合物。其特点是兼有良好的耐热、耐油性能, 在含有硫、磷、氯添加剂的润滑油中性能稳定。同时耐老化、耐氧和臭氧、耐紫外线、气密性优良。缺点是耐寒性差, 不耐水, 不耐蒸汽及有机和无机酸、碱。在甲醇、乙二醇、酮酯等水溶性溶液内膨胀严重。同时弹性和耐磨性差, 电绝缘性差, 加工性能较差。使用温度范围: 约 - 25 ~ + 180 。可用于制造耐油、耐热、耐老化的制品, 如密封件、胶管、化工衬里等。

14. 氯磺化聚乙烯橡胶 (csm) 它是聚乙烯经氯化和磺化处理后, 所得到具有弹性的聚合物。耐臭氧紧挨老化优良, 耐候性优于其它橡胶。阻燃、耐热、耐溶剂性及耐大多数化学药品和耐酸碱性能较好。电绝缘性尚可, 耐磨性与丁苯橡胶相似。缺点是抗撕裂性能差, 加工性能不好。使用温度范围: 约 - 20 ~ + 120 。可用作臭氧发生器上的密封材料, 制造耐油密封件、电线电缆包皮以及耐油橡胶制品和化工衬里。

15. 氯醚橡胶 (coeco) 由环氧氯丙烷均聚或由环氧氯丙烷与环氧乙烷共聚而成的聚合物。特点是耐脂肪烃及氯化烃溶剂、耐碱、耐水、耐老化性能极好, 耐臭氧性、耐候性紧挨热性、气密性高。缺点是强力较低、弹性较差、电绝缘性不良。使用温度范围: 约 - 40 ~ + 140 。可用作胶管、密封件、薄膜和容器衬里、油箱、胶辊, 制造油封、水封等。

16. 氯化聚乙烯橡胶 (cm或cpe) 是聚乙烯通过氯取代反应制成的具有弹性的聚合物。性能与氯磺化聚乙烯橡胶接近, 其特点是流动性好, 容易加工; 有优良的耐天候性、耐臭氧性和耐电晕性, 耐热、耐酸碱、耐油性良好。缺点是弹性差、压缩变形较大, 电绝缘性较低。使用温度范围: 约 - 20 ~ + 120 。电线电缆护套、胶管、胶带、胶辊化工衬里等。