

精密滚珠导柱非标可定制

产品名称	精密滚珠导柱非标可定制
公司名称	上海则凯模具配件有限公司
价格	.00/套
规格参数	规格:绘图定制 材质:SUJ2 精度:按图加工
公司地址	上海市青浦区赵巷沪青平公路3532号
联系电话	86 021 59751330 18964092766

产品详情

独立导柱,加工采用精密数冲车床,外圆磨床,珩磨机床,无心磨床,做工精细.独立导柱 18年专业品质,专业QC检测,尺寸精度可达0.005mm

冲压模具在冷冲压加工中,将材料(金属或非金属)加工成零件(或半成品)。冲压--是在室温下,利用安装在压力机上的模具对材料施加压力,使其产生分离或塑性变形,从而获得所需零件的一种压力加工方法。安装在压力机上的模具装配了模具配件如凸模之后直接与材料(金属或非金属)接触,使材料发生分离或塑性变形,从而获得所需的零件。冲压模具是冲压生产必不可少的工艺装备,是技术密集型产品。冲压件的质量、生产效率以及生产成本等,与模具设计和模具配件的精密度质量等有着直接的关系。根据选材的不同凸模可以分为SKD凸模\SKH凸模\ASP凸模SKD凸模是选用SKD特种模具钢材制造的冲针,根据生产的需要外型上可以有各种不同的造型。SKH凸模、ASP凸模、钨钢凸模和高速钢凸模因为材质的不同,外观上也是不同的,钨钢冲针看上去颜色会比较黑,而高速钢冲针颜色比较亮一点。引导凸模又叫引导冲头简称引导冲,根据冲压床的需要可以有有各种造型,有A型B型HB型TAPP型TBPP型等等。子母凸模又叫子母冲头简称子母冲,在冲头的顶端有一个小的突起,不知道名字是什么来历,或许是因为冲头顶端的突起吧。字母冲针可以分为标准型A型JSBP型等型号。还有抽牙凸模、检知梢、六角凸模、椭圆凸模、成型凸模、扇型凸模、异形凸模、高速钢凸模、钨钢凸模等。